

UNIVERSIDADE REGIONAL INTEGRADA DO ALTO URUGUAI E DAS
MISSÕES – CAMPUS DE ERECHIM
DEPARTAMENTO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS
CURSO DE ENGENHARIA AGRÍCOLA

HUIRAN FORNAZIERI

PROGRAMA DE NECESSIDADES PARA PROJETO DE
IMPLEMENTAÇÃO DE UMA UNIDADE ARMAZENADORA NÍVEL
FAZENDA

ERECHIM

2012

HUIRAN FORNAZIERI

PROGRAMA DE NECESSIDADES PARA PROJETO DE
IMPLEMENTAÇÃO DE UMA UNIDADE ARMAZENADORA NÍVEL
FAZENDA

Trabalho de conclusão de curso apresentado
ao Curso de Graduação em Engenharia
Agrícola, Departamento de Ciências Agrárias
da Universidade Regional Integrada do Alto
Uruguai e das Missões – Campus de
Erechim, como requisito parcial à obtenção do
título de Engenheiro Agrícola.
Orientador: Prof. M.sc. Jeferson Cunha da
Rocha.

ERECHIM
2012

SUMÁRIO

1 INTRODUÇÃO	5
2 DEFINIÇÃO DO PROBLEMA.....	6
3 JUSTIFICATIVA.....	7
4 OBJETIVO	8
4.1 OBJETIVO ESPECÍFICO	8
5 REFERENCIAL TEÓRICO.....	9
5.1 ARMAZENAGEM DE GRÃOS	9
5.1.1 Unidades armazenadoras nível fazenda.....	9
5.2 SERVIÇOS NOS SISTEMAS DE ARMAZENAMENTO	9
5.2.1 Recebimento	10
5.2.2 Moega.....	10
5.2.3 Pré-limpeza	10
5.2.4 Limpeza	11
5.2.5 Secagem estacionária de grãos sem aquecimento artificial do ar	11
5.2.6 Transporte mecânico dos grãos	12
5.2.7 Armazenamento	12
5.2.8 Expedição	12
6 METODOLOGIA	14
7 RESULTADOS E DISCUSSÃO	15
7.1 PROGRAMA DE NECESSIDADES PARA PROJETO DE IMPLANTAÇÃO DE UMA UNIDADE ARMAZENADORA NÍVEL FAZENDA.....	15
7.1.1 Dados referentes à cultura	15
7.1.1.1 Culturas a serem armazenadas	15
7.1.1.2 Área plantada	16
7.1.1.3 Produtividade das culturas	16
7.1.1.4 Montante de grãos a serem armazenados	16

7.1.2 Dados referentes à secagem.....	17
7.1.2.1 Local de implantação da unidade armazenadora	17
7.1.2.2 Período de colheita das culturas	18
7.1.2.3 Peso específico do grão a ser seco	18
7.1.2.4 Médias de temperaturas e umidade	18
7.1.2.4.1 <i>Média da temperatura e umidade do ar no período de secagem</i>	18
7.1.2.4.2 <i>Média da temperatura e umidade do grão</i>	18
7.1.2.4.3 <i>Aquecimento do ar de secagem</i>	19
7.1.3 Procedimentos operacionais padrão (POP).....	19
7.1.4 Dimensionamento dos silos para armazenamento	19
7.1.5 Dimensionamento da moega.....	20
7.1.6 Dimensionamento do fluxo dos equipamentos	21
7.1.7 Dimensionamento da máquina de limpeza	21
7.1.8 Dimensionamento dos elevadores de grãos	21
7.1.9 Dimensionamento dos poços dos elevadores	22
7.1.10 Dimensionamento dos transportadores para descarga dos silos	22
7.1.11 Dimensionamento do sistema de secagem	22
7.1.12 Simulação do processo de secagem.....	23
7.1.12.1 Logística de secagem.....	23
7.1.12.2 Logística de secagem para cada cultura	24
7.1.13 Layout do projeto	24
7.1.14 Fluxograma operacional.....	24
7.1.15 Lista de equipamentos e construções necessárias para cotação da unidade armazenadora	24
7.1.15.1 Equipamentos metálicos	25
7.1.15.2 Obra civil	25
7.1.15.3 Instalação elétrica.....	25
7.2 APLICAÇÃO DO PROGRAMA DE NECESSIDADES DESENVOLVIDO	25
7.2.1.1 Culturas a serem armazenadas	25
7.2.1.2 Área plantada	26
7.2.1.3 Produtividade das culturas	26

7.2.1.4 Montante de grãos a serem armazenados	26
7.2.2.1 Local de implantação da unidade armazenadora	27
7.2.2.2 Período de colheita das culturas	27
7.2.2.3 Peso específico do grão a ser seco	27
7.2.2.4.1 Média da temperatura e umidade do ar no período de secagem	27
7.2.2.4.2 Média da temperatura e umidade do grão.....	27
7.2.2.4.3 Aquecimento do ar de secagem.....	28
7.2.3 Procedimentos operacionais padrão (POP).....	28
7.2.4 Dimensionamento dos silos para armazenamento	28
7.2.5 Dimensionamento da moega.....	29
7.2.6 Dimensionamento do fluxo dos equipamentos	29
7.2.7 Dimensionamento da máquina de limpeza	29
7.2.8 Dimensionamento dos elevadores, poços e transportadores de grãos....	29
7.2.9 Dimensionamento do sistema de secagem	29
7.2.10 Simulação do processo de secagem.....	30
7.2.10.1 Logística de secagem.....	30
7.2.10.2 Logística de secagem para o milho	30
7.2.10.3 Logística de secagem para a soja	31
7.2.11 Layout do projeto	31
7.2.12 Fluxograma operacional	31
7.2.13.1 Equipamentos metálicos	32
7.2.13.2 Obra civil	32
7.2.13.3 Instalação elétrica.....	32
8 CONCLUSÃO	33
REFERÊNCIAS.....	34
ANEXOS	36

1 INTRODUÇÃO

Segundo Rezende (2001), uma unidade armazenadora na propriedade agrícola, tecnicamente projetada e economicamente viável, constitui uma alternativa para aumentar a renda do produtor. Além de propiciar a comercialização da produção em melhores períodos de preços, estas unidades armazenadoras apresentam as seguintes vantagens, dentre outras: minimizam perdas quantitativas e qualitativas dos grãos; maximizam o rendimento na colheita, por evitar a espera de caminhões nas filas; reduzem o custo do transporte, pela eliminação de impurezas e água na secagem; realizam os serviços de pré-processamento e armazenagem.

Sob o aspecto técnico, uma unidade armazenadora, ainda que em nível fazenda, deve apresentar-se adequadamente projetada e estruturada para as etapas de recebimento, limpeza, secagem, armazenagem e expedição de grãos.

Assim, para a tomada de decisão sobre a construção de uma unidade armazenadora de grãos, é preciso ter claro que se trata de um investimento de longa vida útil, cuja durabilidade aproxima-se dos 15 anos, mas que, em contrapartida, apresenta alto custo de implantação. Além disso, a operacionalização do sistema envolve a movimentação de produtos valiosos. Portanto, independentemente da capacidade estática da unidade armazenadora, é de suma importância observar preceitos técnicos e econômicos quando do planejamento, da implantação e da operacionalização. Agindo dessa forma, será possível garantir a guarda e conservação dos produtos armazenados, bem como consagrar o investimento como um fato gerador de bons resultados financeiros (SILVA, 2006).

2 DEFINIÇÃO DO PROBLEMA

No Brasil, as propriedades agrícolas apresentam inúmeras diferenças entre si, seja no desenvolvimento tecnológico, na extensão de área, na produtividade, na produção e diversidade de produtos ou, ainda, na fração da produção que é retida na fazenda.

Todas estas variáveis demonstram a necessidade de estudos preliminares para se definir o tipo de projeto a ser executado e as características a serem apresentadas pela unidade armazenadora, as quais implicam custos e estudos mais elaborados.

3 JUSTIFICATIVA

Segundo Weber (2005), o Brasil conta com um déficit de armazenagem altamente preocupante, já que a falta de unidades armazenadoras é uma das maiores causas responsáveis pelas perdas crescentes, que chegam à casa dos 20% e poderão tornar-se um obstáculo para o crescimento das frentes agrícolas. Com tal déficit de armazenagem, o Brasil é uma nação propícia para fabricantes de soluções de pré-processamento e armazenagem de grãos.

Além disso, é notória, no país, a defasagem entre os investimentos, financeiros e de interesse, bem como entre a produção e a estrutura armazenadora nacional, dado o descompasso entre o volume produzido e a capacidade estática, que alcança valores próximos a 30% (LACERDA FILHO, 2008).

Nesse panorama, um nicho pouco explorado, ainda, é o de pequenas e médias propriedades, pela incerteza de retorno financeiro dos produtores e pelo fato de que as vendas ocorrem em menores quantidades e com valores reduzidos, quando comparadas a outras unidades armazenadoras (DEVILLA, 2004).

4 OBJETIVO

Elaborar um programa de necessidades para projetos de implantação de unidades armazenadoras nível fazenda.

4.1 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Elaborar um programa de necessidades do projeto;
- Dimensionar uma unidade armazenadora nível fazenda, com sistema de secagem em silo-secador, a partir do programa de necessidades;
- Validar simulação de secagem em silo-secador sem aquecimento artificial do ar de secagem.

5 REFERENCIAL TEÓRICO

5.1 ARMAZENAGEM DE GRÃOS

Armazenagem é o ato de guardar ou depositar um produto por um tempo indeterminado, com toda segurança, tendo por objetivo conservar as características do produto, qualitativas e quantitativas, durante o período de estocagem (CASEMG, 2009).

Segundo Silva (2005), a armazenagem de grãos é classificada quanto a sua localização, sendo, então, as unidades armazenadoras divididas em: unidades fazenda, unidades coletoras, unidades subterminais e unidades terminais.

Neste trabalho, por ser pertinente à abordagem do estudo, será caracterizada a unidade armazenadora nível fazenda.

5.1.1 Unidades armazenadoras nível fazenda

As unidades armazenadoras nível fazenda estão localizadas dentro da propriedade agrícola e são de uso exclusivo do proprietário, devendo ser projetadas, prioritariamente, para receber grãos úmidos e sujos. Apresentam alta capacidade de pré-limpeza e secagem e têm sistemas de armazenagem compatíveis em capacidade e características técnicas necessárias à preservação do produto (HERNANDEZ, 2009).

5.2 SERVIÇOS NOS SISTEMAS DE ARMAZENAMENTO

A unidade armazenadora de grãos é um sistema que efetua os serviços de recebimento, limpeza, secagem, armazenagem e expedição de grãos. Para que todo este sistema funcione perfeitamente, o processo é separado em partes. A parte estrutural deve conter as moegas, o silo-pulmão e os silos armazenadores; já na parte de máquinas processadoras serão utilizadas máquinas para pré-limpeza, secadores e máquinas de limpeza, sendo, o último processo, composto por sistemas

transportadores que são as correias transportadoras, elevadores de caçamba, transportadores helicoidais e transportadores de palheta (SILVA, 2005).

5.2.1 Recebimento

O recebimento é o passo inicial do processo de armazenamento desses grãos, momento em que é feita a pesagem do veículo transportador e posteriormente retirada a amostra da massa de grãos que servirá para avaliação do percentual de impurezas e teor de umidade, o que é feito através de coletores manuais ou pneumáticos de forma representativa (WEBER, 2005).

5.2.2 Moega

As moegas são locais onde os grãos são descarregados para ingressar nos transportadores que conduzem a massa de grãos até a máquina de pré-limpeza para processamento. A descarga dos grãos pode ser feita manualmente com a abertura de escotilhas de descarga no próprio transportador rodoviário, logo, a massa de grãos escoa por gravidade e o residual no transportador rodoviário é removido manualmente com auxílio de rodos (SILVA, 2005).

Outra forma de descarga é por meio de tombadores mecânicos, do tipo plataforma hidráulica basculante, que possui a vantagem do tempo de descarga bem mais reduzido, além da descarga mecânica poder ser adaptada em moegas já existentes (STASIAK, 2009).

5.2.3 Pré-limpeza

As máquinas de pré-limpeza têm a função de remover as impurezas e as matérias estranhas como terra, grãos muito avariados, grãos de outras espécies, palha e outros materiais existentes. Esta operação é realizada através de um jogo de peneiras e por um sistema de ventilação, que objetiva processar o produto para índices de impurezas inferiores a 2% (WEBER, 2001).

Em geral, todas essas impurezas coletadas pela pré-limpeza são descartadas, porém, em muitos casos, este resíduo é encaminhado para outro tipo de processamento e pode ser utilizado como subproduto para alimentação animal, ainda na propriedade, ou comercializado pela unidade armazenadora (STASIAK, 2009).

5.2.4 Limpeza

A limpeza é realizada para que as impurezas ainda presentes na massa de grãos, após a passagem pela pré-limpeza, não ultrapasse 1%. Apesar da similaridade estrutural e funcional entre as máquinas de pré-limpeza e limpeza, a primeira está regulada para atender, com agilidade, um grande fluxo de grãos, consequentemente sem grande eficiência, permitindo a passagem de grãos ainda com certa quantidade de impurezas, mas limpos o suficiente para não comprometer o processo de secagem. A segunda está regulada para reduzir ao máximo o conteúdo de impurezas dos grãos, sendo, consequentemente, uma operação um pouco mais demorada, mas bem mais seletiva no processamento do produto (WEBER, 2005).

5.2.5 Secagem estacionária de grãos sem aquecimento artificial do ar

A secagem de grãos em silos com ventilação forçada utilizando apenas ar natural ou com baixa temperatura é um processo lento. A baixa velocidade de secagem é devida ao pequeno fluxo de ar insuflado na massa de grãos e à dependência da capacidade de secagem do ar em estado natural. Por ser realizada em silo, é também entendida como secagem durante o armazenamento, pois, após a secagem, o produto pode permanecer armazenado no mesmo silo (SILVA, 2000).

Como a pequena quantidade de ar por unidade de massa de grão torna o processo lento e baixas temperaturas do ar diminuem a capacidade de evaporar a água do produto, o processo é dificultado em regiões de alta umidade relativa. Algumas vezes utilizam-se fontes suplementares de aquecimento para contornar este problema, que pode, no entanto, provocar uma super secagem que resulta em

prejuízo para o usuário. Este problema pode ser solucionado pela adaptação de um umidistato e de um termostato ao *plenum*, para controlar o funcionamento da fonte de aquecimento (SILVA, 2000).

Normalmente, na secagem com ar natural, o potencial de secagem do ar ambiente e o pequeno aquecimento provocado pelo ventilador (2 a 3°C) são suficientes para propiciar a obtenção do teor de umidade final recomendado para um armazenamento seguro. Sistemas de secagem com ar natural e em baixas temperaturas devidamente projetados e manejados são métodos econômicos e tecnicamente eficientes (SILVA, 2000).

5.2.6 Transporte mecânico dos grãos

Para realizar o transporte dos grãos nas unidades armazenadoras existem várias formas, tais como: elevadores de canecas, correias ou fitas transportadoras, caracol ou rosca sem fim, entre outras (SILVA, 2000).

5.2.7 Armazenamento

Em um sistema ideal de armazenagem, os grãos e os microrganismos estão normalmente em estado de dormência; já os insetos, ácaros e ratos estão ou deveriam estar ausentes. (WEBER, 2005).

O armazenamento de grãos pode ser realizado de duas formas: em armazéns convencionais, sendo que nestes os produtos armazenados são colocados em embalagens como sacarias ou bags; ou em armazéns graneleiros, onde os grãos são armazenados a granel, sendo exemplos os silos metálicos ou em concreto (CASEMG, 2007).

5.2.8 Expedição

A expedição é a movimentação do produto dos armazéns graneleiros por correias transportadoras e elevadores até os silos de expedição, local onde é

realizado o carregamento dos caminhões. Depois de carregado, o caminhão é pesado para aferição do peso e encaminhado ao destino final (STASIAK, 2009).

6 METODOLOGIA

No presente trabalho, foi desenvolvido um programa de necessidades para projeto de implantação de unidades de nível fazenda baseado em conhecimentos adquiridos em um fabricante de equipamentos para processamento e armazenamento de grãos, como também de referências bibliográficas.

Primeiramente, o programa de necessidades foi descrito na sua totalidade e após, apresentado um projeto de implantação de unidade de nível fazenda para demonstração da aplicação do programa de necessidades.

O layout e seus equipamentos foram desenhados com o programa Inventor 2012 da Autodesk, e as simulações de secagem foram feitas utilizando-se o software SecBT 2004, da UFV.

7 RESULTADOS E DISCUSSÃO

7.1 PROGRAMA DE NECESSIDADES PARA PROJETO DE IMPLANTAÇÃO DE UMA UNIDADE ARMAZENADORA NÍVEL FAZENDA

O primeiro passo a ser considerado na elaboração de um projeto de unidade armazenadora é a definição dos fatores que envolvem as atividades e serviços da unidade armazenadora em função dos grãos a serem processados e armazenados. A localização do projeto, a logística de acesso e as condições ambientais da região são apenas algumas observações consideradas num projeto de implantação de unidade armazenadora nível fazenda. Além disso, cada cultura demandará de características operacionais e de manejo, na pós-colheita, próprias e dentre algumas, as principais são: o número e tipo de culturas, suas áreas cultivadas, suas produtividades, as condições dos grãos no recebimento, a necessidade de segregação, a quantidade de grão a ser processada, a quantidade de grãos a serem armazenados e o sistema de secagem.

7.1.1 Dados referentes à cultura

Estes dados devem ser levantados de acordo com a realidade da propriedade produtora de grãos e também se deve considerar a possibilidade de prestação de serviços.

7.1.1.1 Culturas a serem armazenadas

Definir as culturas a serem processadas e/ou armazenadas na unidade armazenadora leva em consideração o período de cultivo, tanto para culturas de verão quanto para culturas de inverno. Os tipos de grãos a serem armazenados interferem na estrutura da base civil do silo e sua estrutura metálica, sendo o trigo o grão que mais demanda necessidade de resistência na estrutura do silo.

7.1.1.2 Área plantada

Para definir a área plantada de cada cultura, levando em consideração a opção de rotação de cultura, caso ocorra, é necessário considerar a área que resultará o maior montante de grãos, ou considerar que o excedente de produção será somente processado e imediatamente expedido.

7.1.1.3 Produtividade das culturas

Definir a produtividade média das culturas que serão processadas e ou armazenadas leva em consideração os registros históricos de produção local e regional. Caso a propriedade agrícola já produza os grãos, deve-se considerar a máxima produtividade já registrada de safras anteriores, a fim de que o projeto absorva uma superprodução em períodos com condições ideais para a cultura.

Caso não se tenha histórico da área, podem-se considerar as produtividades médias dos vizinhos ou por pesquisa em sites de órgãos que monitoram este tipo de parâmetro, e estimar a produção da propriedade sobre a área de cultivo.

7.1.1.4 Montante de grãos a serem armazenados

A quantidade de grãos produzida se dá pela multiplicação da produtividade da cultura pela área plantada, sendo necessário calcular para cada cultura.

Deve-se levar em consideração que, geralmente, produtores vendem uma porcentagem da safra, para o pagamento da mesma, ou seja, para esses grãos vendidos será necessário somente o pré-processamento sem a necessidade de armazenamento. Esta porcentagem varia de acordo com o custo de lavoura de cada propriedade.

Neste passo também é importante considerar futuros aumentos de produtividade ou de área, definir se o excedente será somente processado ou armazenado.

7.1.2 Dados referentes à secagem

O sistema e o manejo de secagem é definido em função das culturas a serem secadas e dos recursos disponíveis para sua implantação. Em geral, os sistemas de secagem tecnificados convencionais, que utilizam secadores contínuos, são utilizados para as culturas da soja, milho e trigo, e os sistemas que utilizam secadores intermitentes são utilizados para a cultura do arroz.

Outro sistema convencional muito utilizado é o que utiliza silo-secador, pelo método de secagem estacionária. Este tipo de sistema pode secar qualquer tipo de grão, porém é necessário que o início da colheita ocorra com grau de umidade dos grãos não superior a 22% b.u de umidade. Tanto os sistemas que utilizam secador contínuo quanto os que utilizam secador intermitente, requerem um custo inicial e operacional maior, porém suas capacidades de processamento são bem mais elevadas que no sistema em silo-secador.

Em unidades fazenda, onde a demanda operacional de colheita e a quantidade de grãos a ser processada possibilita um manejo de secagem adequado ao sistema estacionário, sem altos riscos de perdas ocasionadas pelo processo de secagem, a utilização de silos-secadores é o melhor custo benefício, não só pelo investimento inicial mas também por possibilitar a utilização do ar de secagem com ou sem aquecimento artificial.

Para este trabalho, foram considerados somente os dados necessários para o estudo da viabilidade da secagem estacionária com ou sem ar aquecido. Este estudo pode se dar através de softwares de simulação de secagem ou por cálculos de secagem encontrados na literatura.

7.1.2.1 Local de implantação da unidade armazenadora

É necessário saber o local da implantação da unidade armazenadora, para saber a que altitude média a unidade se localizará, a altitude influência nas características do ar de secagem e também nas condições ambientais regionais.

7.1.2.2 Período de colheita das culturas

O período de colheita da cultura dependerá do local e do ciclo da cultivar utilizada. Esses dados podem ser obtidos em sites especializados do governo ou diretamente com revendedores de sementes.

7.1.2.3 Peso específico do grão a ser seco

Deve-se conhecer o peso específico médio de cada tipo de grão a ser seco. Este dado pode ser obtido em literatura, revendedores de sementes, ou por medições das safras anteriores.

7.1.2.4 Médias de temperaturas e umidade

São necessários alguns valores referentes à temperatura e umidade do grão e do ar na secagem. Estes dados podem ser obtidos por histórico de estações meteorológicas próximas à propriedade ou dados climáticos disponíveis na internet ou livros.

7.1.2.4.1 Média da temperatura e umidade do ar no período de secagem

É necessária a média da temperatura e umidade do ar de todo o período da secagem dos grãos, de cada cultura, para as simulações de secagem.

7.1.2.4.2 Média da temperatura e umidade do grão

É necessário estipular a umidade inicial de colheita dos grãos, como também a umidade desejada após o processo de secagem e a temperatura média do grão que entra para o processo de secagem, que se dá pela média da temperatura ambiente durante as horas de colheita.

7.1.2.4.3 Aquecimento do ar de secagem

Deve-se considerar um aumento da temperatura do ar de secagem no momento em que ele passa pelo ventilador, geralmente se adota valores entre 1 a 2 graus Celsius.

Para sistema de secagem estacionário que utiliza o ar de secagem aquecido, deve-se conhecer o incremento de temperatura proporcionado pela fonte de calor.

7.1.3 Procedimentos operacionais padrão (POP)

As unidades armazenadoras nível fazenda e coletoras apresentam uma linha de processamento principal para processar grãos úmidos e sujos, ou seja, grãos vindos diretamente da lavoura. Nestas condições, os grãos demandam operações para a remoção de impurezas e remoção de água, necessitando de procedimentos operacionais padrão que contemplem necessariamente obrigar a passagem dos grãos por estas duas etapas. Porém, é importante estabelecer caminhos secundários para os grãos, caso se deseje pular alguma etapa, ou em caso de quebra ou manutenção de algum equipamento.

7.1.4 Dimensionamento dos silos para armazenamento

Para dimensionamento dos silos para armazenamento deve-se, primeiramente, decidir a porcentagem dos grãos que serão somente pré-processados e expedidos, bem como dos grãos que serão pré-processados e armazenados. Deve-se também estar atento para o período de colheita das culturas, para que não haja a mistura de grãos, ou necessidade de esvaziar algum silo com cultura de verão para processar a cultura de inverno. Neste passo, é importante ter em mente quase toda a logística de funcionamento que a unidade armazenadora terá.

Deve-se escolher entre silos em alvenaria ou metálicos. No caso do uso da secagem no silo é necessário o fundo *plenum*, tanto para utilização do ar natural como para do ar aquecido. Deve-se também analisar a necessidade de uma rosca varredora interna no silo e a quantidade de bocas de descarga na base do mesmo.

O sistema de aeração, será consequência do sistema de secagem, quando este acontecer no silo.

O número de silos vai depender dos tipos de grãos, das simulações de viabilidade da secagem, do espaço físico disponível, da logística pré-estabelecida ou da preferência do proprietário da unidade armazenadora.

Retomando o montante de grãos a serem armazenados, deve-se dividir o montante de grãos pelo número de silos pretendidos, para obter a quantidade de grãos que será armazenada em cada um deles. Pode-se levar em consideração a utilização do mesmo silo para outro tipo de grão, mas sem que aconteça a mistura dos grãos, tomando o cuidado de observar as características estruturais do silo que devem suportar os grãos que oferecem maiores riscos de estabilidade para a estrutura.

Para silos de alvenaria, é necessária a conversão da quantidade de grãos, calculada em massa, para quantidade de grãos em volume. Para isso, utiliza-se a relação do peso específico e opta-se por escolher medidas “comerciais”, do silo em relação a sua base e sua altura.

Para silos metálicos a conversão não se faz necessária, pois catálogos de fabricantes informam o modelo do silo, pela sua capacidade quantificada em massa de produto, em toneladas, ou em sacos de 60 quilos ou 50 quilos. A escolha do tamanho da base vai depender da viabilidade da simulação de secagem, já que quanto maior a base, para um mesmo volume, menor será a altura de camada e mais rápida será a secagem.

7.1.5 Dimensionamento da moega

A moega deve ser dimensionada, nas unidades fazendas, para atender a carga máxima do maior veículo transportador de grãos da lavoura até a unidade armazenadora. Deve-se também estar atento para o fluxo de colheita, para que o grão não permaneça muito tempo na moega ou no veículo transportador, ocasionando perdas.

7.1.6 Dimensionamento do fluxo dos equipamentos

O fluxo utilizado na unidade armazenadora de nível fazenda pode ser dimensionado de várias formas:

- Pela escolha do proprietário da unidade;
- Pelo montante de grãos colhido no dia e o tempo diário de funcionamento dos equipamentos;
- Pelo esvaziamento da moega em intervalos de uma hora;
- Pelo tempo entre carga e descarga dos veículos;

7.1.7 Dimensionamento da máquina de limpeza

É notório o avanço das máquinas colhedoras de grãos em relação ao percentual de impurezas dos grãos colhidos, por isso atualmente e futuramente não se faz necessária uma máquina de pré-limpeza dos grãos, quando a propriedade agrícola dispõe da atual tecnologia disponível no mercado.

Por este motivo, este trabalho considera somente uma máquina para a limpeza dos grãos, sugerindo que esta tenha o fluxo de operação um nível maior do que o restante dos equipamentos que a sucedem, pelo fato da operação de limpeza ser um ponto crítico, onde podem acontecer entraves no fluxo de grãos por estarem com maior quantidade de impurezas anteriormente consideradas. As peneiras da máquina dependerão dos tipos de grãos que serão processados.

7.1.8 Dimensionamento dos elevadores de grãos

Para dimensionar a altura dos elevadores de grãos é necessário desenhar todos os equipamentos e posicioná-los da melhor forma possível. A altura mínima determina-se quando todas as canalizações alcançarem angulação maior do de 45° em relação ao plano horizontal.

7.1.9 Dimensionamento dos poços dos elevadores

Para dimensionar o poço do elevador é necessário desenhar todos os equipamentos e posicioná-los da melhor forma possível. Leva-se em consideração a quantidade de elevadores por poço e a profundidade mínima para que as canalizações de carga do elevador fiquem com no mínimo 45º em relação ao plano horizontal.

7.1.10 Dimensionamento dos transportadores para descarga dos silos

Para dimensionar o comprimento dos transportadores de grãos é necessário desenhar todos os equipamentos e posicioná-los da melhor forma possível. Para a escolha do tipo de transportador para descarga dos silos deve-se levar em consideração:

- Tamanho do túnel abaixo da base civil do silo;
- Produção de pó pelo transportador;
- Quebras mecânicas ocasionadas pelo tipo de transportador;
- Custo de aquisição e operação.

7.1.11 Dimensionamento do sistema de secagem

Para o sistema estacionário de secagem é necessário um fundo *plenum* para melhor distribuição do ar de secagem. O dimensionamento do conjunto ventilador e motor é definido por vários fatores, dentre eles:

- Altura da massa de grãos;
- Tipo de grão;
- Vazão do ar de secagem por unidade de volume;
- Curva intrínseca de vazão do ventilador;
- Pressão estática necessária para percorrer toda a massa de grãos.

7.1.12 Simulação do processo de secagem

Na prestação de serviços realizada por unidades armazenadoras, de todas as operações, as etapas que proporcionam as maiores taxas de descontos são as operações de limpeza e de secagem. Nestas condições, para uma unidade fazenda estas etapas obrigatoriamente devem ser realizadas na propriedade, o que garante ainda mais a viabilidade de implantação do projeto, além dos ganhos sobre a comercialização do produto com melhores preços, durante o período de armazenamento na propriedade. Com isso, a eficiência da etapa de secagem é o que garante a unidade nível fazenda, a certeza de armazenar com segurança um produto com qualidade.

Frente a isto, é necessário que se faça a simulação do processo de secagem para garantir que o sistema de secagem escolhido se mostre viável. Para isto pode-se utilizar softwares de simulação ou equações disponíveis na literatura, para se calcular o tempo necessário para secagem dos grãos. Caso haja mais de um tipo de grão, deve-se optar pelo sistema que demanda os maiores recursos.

7.1.12.1 Logística de secagem

Através de simulações deve-se estipular o tempo máximo que o grão pode ficar sem que a frente de secagem chegue até ele, para que não haja perdas acima do estipulado, e definir o tempo entre cada carga e a quantidade da mesma.

É importante frisar que ao longo do processo de secagem, os grãos ainda não colhidos têm sua umidade inicial reduzida a cada dia, resultando numa ligeira redução no tempo de secagem nas últimas camadas sobrepostas no silo-secador. No decorrer do período da secagem, podem ocorrer precipitações, assim, quando o ar ambiente não tiver condições para a secagem dos grãos, ainda que sem precipitação, os motores dos ventiladores devem ser desligados, a literatura especializada dispõe de gráficos e tabelas que mostram as condições possíveis de secagem do ar.

7.1.12.2 Logística de secagem para cada cultura

Deve ser descrito o tempo teórico de secagem, número e volume das cargas. Esses dados são importantes para que se faça um planejamento de plantio e colheita a fim de otimizar os processos de colheita e secagem na melhor forma possível que os equipamentos permitam.

7.1.13 *Layout* do projeto

Deve-se desenvolver um layout, desenhado manualmente ou em programas de computador, juntamente com o processo de dimensionamento dos equipamentos, que possua a planta baixa da unidade e vistas detalhadas. A partir do *layout* o proprietário poderá aprovar o projeto ou sugerir melhorias.

7.1.14 Fluxograma operacional

Através do fluxograma fica explícito os caminhos que o grão poderá tomar na unidade armazenadora, e verifica-se a necessidade dos acessórios para montagem da obra, como bifurcadas e saídas em Y.

7.1.15 Lista de equipamentos e construções necessárias para cotação da unidade armazenadora

Uma unidade armazenadora, visando sua construção, pode ser dividida em três principais partes:

- Equipamentos metálicos;
- Obra civil;
- Instalação elétrica.

7.1.15.1 Equipamentos metálicos

Ao final do *layout*, pode-se gerar uma lista dos equipamentos necessários pra a construção de uma unidade armazenadora. Entre os principais equipamentos pode-se citar:

- Silos;
- Elevadores;
- Transportadores horizontais (Rosca, Redler, Fita);
- Máquinas de limpeza;
- Secador.

7.1.15.2 Obra civil

Na parte da obra civil entram as bases dos equipamentos metálicos, moega, túneis, poços para elevador, pavilhões entre outros.

7.1.15.3 Instalação elétrica

Antes de se fazer o dimensionamento dos motores, deve-se conhecer a voltagem e amperagem disponível no local de implantação da unidade armazenadora. Nesta parte entram os custos da fiação e instalação dos equipamentos, sistema de termometria, quadro de comando, iluminação, demanda disponível pela concessionária e tarifação entre outros quesitos.

7.2 APLICAÇÃO DO PROGRAMA DE NECESSIDADES DESENVOLVIDO

7.2.1.1 Culturas a serem armazenadas

Nesta simulação, optou-se por considerar somente as culturas de verão, ou seja, soja e milho, pois culturas de inverno, recentemente, estão com baixos

rendimentos financeiros, além de necessitarem de maior atenção quanto à qualidade e tipificação do produto, ficando a cargo do produtor decidir seu destino final.

7.2.1.2 Área plantada

Foi considerada uma área de plantio de 250 hectares, sendo 135 hectares para a cultura da soja e 115 hectares para a cultura do milho. É importante frisar que atualmente os produtores estão optando por maiores áreas de lavoura de soja quando comparado ao milho, pela maior lucratividade da soja e pelo menor risco de perda de rendimento quando comparado ao milho em períodos de estiagem.

7.2.1.3 Produtividade das culturas

Foi considerada como produtividade média do milho a de 140 sacos por hectare e para soja a de 50 sacos por hectare (sacos de 60 quilogramas cada), valores tomados a partir das médias regionais.

7.2.1.4 Montante de grãos a serem armazenados

O montante obtido de milho foi o de 16.100 sacos e de soja foi de 6.750 sacos. Nesta simulação, será considerado que a quantidade de grãos produzida em 20% da área total será comercializada após seu processamento, tendo em vista a primeira cultura a ser colhida que é o milho. Obtém-se 7.000 sacos de milho para processamento e expedição, 9.100 sacos e 6.750 sacos de milho e soja, respectivamente, para processamento e armazenamento. O excedente, em caso de super safra, será processado e expedido em seguida.

7.2.2.1 Local de implantação da unidade armazenadora

O local escolhido para a implantação da unidade armazenadora foi a cidade de Erechim – RS, a 760 metros de altitude em relação ao nível do mar.

7.2.2.2 Período de colheita das culturas

Considerou-se o período de colheita do milho entre os meses de fevereiro e março e para a soja os meses de março a abril

7.2.2.3 Peso específico do grão a ser seco

Através da literatura, considerou-se o peso específico do milho de 730 quilogramas por metro cúbico e para a soja 770 quilogramas por metro cúbico.

7.2.2.4.1 *Média da temperatura e umidade do ar no período de secagem*

Considerando o período de colheita do milho citado anteriormente, através do atlas climático da CEMTRS, obteve-se a média de temperatura de 21,65 graus Celsius e 79,5% de umidade relativa do ar. Para a soja obteve-se a temperatura média de 19,85 graus Celsius e 79,45% de umidade relativa do ar.

7.2.2.4.2 *Média da temperatura e umidade do grão*

Estipulou-se a umidade média de colheita dos grãos em 22% e temperatura dos grãos após a colheita de 25 graus Celsius, e após secagem uma umidade final dos grãos de 14%.

7.2.2.4.3 Aquecimento do ar de secagem

Estipulou-se o incremento de 2 graus Celsius no ar de secagem após sua passagem pelo ventilador, e 0 graus Celsius o incremento de temperatura por fonte externa de calor.

7.2.3 Procedimentos operacionais padrão (POP)

Linha principal: limpeza, secagem e expedição.

Linha secundária 1: limpeza e expedição.

Linha secundária 2:secagem e expedição.

Linha secundária 3:transbordo.

7.2.4 Dimensionamento dos silos para armazenamento

Optou-se pela utilização de silos metálicos, por terem menor custo de implantação e facilidade na montagem. Pelos dados anteriores, obtém-se um montante de 9.100 sacos de milho e 6.750 sacos de soja para serem armazenados. Como o método de secagem é estacionário em silo-secador, optou-se por mais silos, com menor altura. Consideraram-se dois silos para cada tipo de grão, assim, necessita-se de um silo para armazenamento de 3.375 sacos de soja e 4.550 sacos de milho.

Consultando-se o catálogo de empresas fabricantes de silos, chegou-se aos modelos de um silo com 7,28 metros de diâmetro e altura de corpo de 8,34 metros com capacidade aproximada de 4.930 sacos, para o milho (considerando peso específico dos grãos de 750 quilogramas por metro cubico e sacos de 60 quilos, para milho e soja). Para a soja um silo de 7,28 metros de diâmetro com altura de corpo de 5,6 metros com capacidade aproximada de 3.420 sacos.

Somando a capacidade estática total obtém-se 16.700 sacos, o suficiente para pré-processar a produção total de milho, já que a colheita da soja começará em março, dando tempo suficiente para limpar, secar e expedir os 7.000 sacos de milho, dos silos menores, que posteriormente serão utilizados para a soja.

7.2.5 Dimensionamento da moega

A moega foi dimensionada para receber no máximo a carga de um caminhão *Truck* (23 toneladas), já que a propriedade é de pequeno porte. Considerando-se 3,3 metros como largura mínima e 5 metros como comprimento, obteve-se a profundidade de pouco mais de 4 metros e capacidade total de 30 metros cúbicos.

7.2.6 Dimensionamento do fluxo dos equipamentos

O fluxo escolhido foi o de 20 toneladas por hora, por ser suficiente para esvaziar em pouco mais de uma hora a moega.

7.2.7 Dimensionamento da máquina de limpeza

Considerou-se uma máquina de limpeza com fluxo de 30 toneladas por hora, um nível acima do fluxo escolhido.

7.2.8 Dimensionamento dos elevadores, poços e transportadores de grãos

Estes itens foram dimensionados durante a montagem do *layout* e seus tamanhos constam na lista de equipamentos e construções necessárias ou nos anexos deste trabalho.

7.2.9 Dimensionamento do sistema de secagem

Constatou-se a necessidade de um ventilador centrífugo, RFS 710 fabricado pela OTAM, juntamente com um motor de 20 CV. Resultando em vazões de ar próximas a 0,8 metros cúbicos de ar por metros cúbicos de grãos por minuto e pressão estática em torno de 200 milímetros de coluna d'água para o maior silo.

7.2.10 Simulação do processo de secagem

Uma parte das simulações de secagem pode ser encontrada nos anexos deste trabalho.

7.2.10.1 Logística de secagem

Constatou-se, através de várias simulações, que a frente de secagem deve chegar à nova carga em, no máximo, 72 horas para não haver perdas acima de 0,1%, por reações metabólicas dos grãos. Para secar o produto sem ter perdas acima de 0,5%, consideraram-se cargas de 14 toneladas, resultando em 0,45 metros de camada por vez. O carregamento do maior silo, com milho, se dará em aproximadamente 20 cargas, uma a cada dia.

Deve-se lembrar de que este sistema visa à possibilidade de se ter uma colhedora de baixa capacidade e também condições de 20 dias sem chuva, caso necessário poderá se fazer no máximo 3 cargas no mesmo dia, quando houver condições impróprias para a colheita nos próximos dias.

Os ventiladores ficam ligados a partir da primeira carga, por tempo integral, até o final da secagem, doravante sendo necessária a manutenção da temperatura e umidade pela aeração.

7.2.10.2 Logística de secagem para o milho

O tempo de secagem, para milho, após a última carga de 14 toneladas será de aproximadamente 14 dias, mas podendo ser menor, pelo fato de que o grão colhido por último tenha uma umidade inicial menor do que os 22% considerados.

Para o silo maior, serão necessárias 20 cargas de aproximadamente 14 toneladas cada, enquanto para o silo menor serão necessárias 15 cargas de aproximadamente 14 toneladas cada.

7.2.10.3 Logística de secagem para a soja

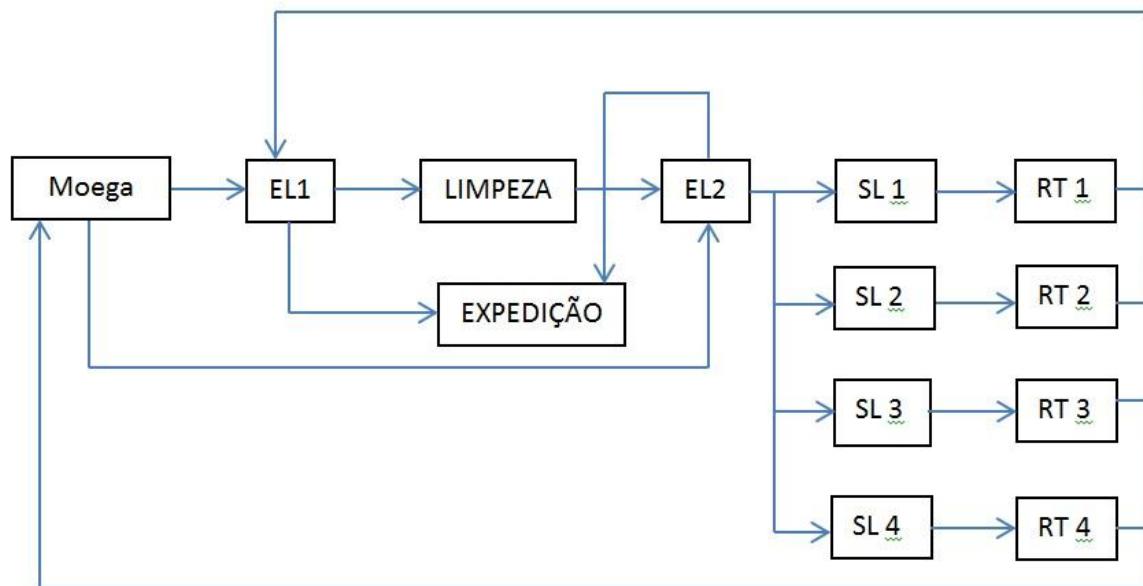
O tempo de secagem, para soja, após a última carga de 14 toneladas será de aproximadamente 5 dias, mas podendo ser menor, pelo fato de que o grão colhido por último tenha uma umidade inicial menor do que os 22% considerados.

Serão necessárias 15 cargas de aproximadamente 14 toneladas cada, a cada dia, resultando em aproximadamente 20 dias de secagem para a soja.

7.2.11 Layout do projeto

Encontra-se nos anexos deste trabalho.

7.2.12 Fluxograma operacional



Legenda:

EL = Elevador

SL = Silo-secador

RT = Rosca transportadora

7.2.13.1 Equipamentos metálicos

- 2 Silos planos com diâmetro de 7,28 metros, com 9 anéis, fundo todo perfurado, ventilador RFS 710 + motor 20 CV (trifásico), sem rosca varredora;
- 2 Silos planos com diâmetro de 7,28 metros, com 6 anéis, fundo todo perfurado, ventilador RFS 710 + motor 20 CV (trifásico), sem rosca varredora;
- Elevador 20 toneladas por hora, 28 metros de corpo, com estaiamento.;
- Elevador 20 toneladas por hora, 16 metros de corpo, com estaiamento;
- Máquina de limpeza 30 toneladas por hora, com ciclone, com jogo de peneiras para milho e soja, (de 2% para 1%);
- 2 Roscas transportadoras de 9 metros de comprimento total, uma entrada, 20 toneladas por hora;
- 2 Roscas transportadoras de 7 metros de comprimento total, uma entrada, 20 toneladas por hora;
- Acessórios com diâmetro de 150 milímetros.

7.2.13.2 Obra civil

- 4 bases de silos;
- 1 moega;
- 1 poço para elevadores;
- 1 base para a máquina de limpeza;
- 4 bases para os ventiladores dos silos;
- 1 pavilhão para cobertura da moega, com sala para quadro de comando.

7.2.13.3 Instalação elétrica

Será necessária a instalação de todos os motores, iluminação, quadro de comando e sistema de termometria em rede de 380 volts e 60 hertz.

8 CONCLUSÃO

Com o término deste trabalho, evidenciou-se que muitos dados são requeridos para projetar uma unidade armazenadora de nível fazenda, além da necessidade de amplo conhecimento do assunto por parte do projetista.

Baseando-se no modelo de necessidades proposto, consolidou-se um projeto para uma unidade armazenadora de nível fazenda com área de 250 hectares cultivados, assim mostrando a validação do trabalho proposto. Validou-se também a opção de utilizar a secagem estacionária sem aquecimento do ar ambiente através das simulações por meio de software.

Concluiu-se que o tempo estimado para a secagem do milho no silo de maior altura se dará em, aproximadamente, 822 horas, com perdas aproximadas de 0,41% de matéria seca, 14% de umidade relativa e 23,55 graus Celsius na ultima camada. Nas camadas inferiores 83,75% dos grãos se estabilizarão com 13,79% de umidade relativa e 23,65 graus Celsius.

REFERÊNCIAS

CASEMG. Disponível em:<http://www.casemg.com.br/servicos/armaz_conv.htm>. Acesso em: 18 abr. 2012.

HERNANDEZ,T.F. **Rede e unidades armazenadoras.** Artigo publicado pela Unesp em 2009. Disponível em: <http://www.agr.feis.unesp.br/defers/docentes/mauricio/pdf/armazenamento_rede%20armazenado_2009.pdf>. Acesso em: 18 abr. 2012.

DEVILLA, I. A. **Projeto de unidades armazenadoras.** 2004 Disponível em:<<http://www.ebah.com.br/content/ABAAABPc4AB/projeto-unidades-armazenadoras>>. Acesso em 01 abr. 2012.

KREUZ, C. L; SOUZA, A.; SCHUCK. E.; PETRI5, J. L. **Avaliação Econômica de Alternativas de Investimento no Agronegócio da Uva no Meio Oeste Catarinense.** Revista Brasileira de Fruticultura, Jaboticabal - SP, v. 27, n. 2, p. 230-237, Agosto 2005.

LACERDA FILHO, A. **Armazenagem em nível de fazendas.** Artigo publicado pelo departamento de engenharia agrícola da Universidade Federal de Viçosa em 2008. Disponível em:<<http://www.sop.eng.br/pdfs/4e22643fc98d8a8df831afbae246e4d4.pdf>>. Acesso em: 18 abr. 2012.

LAPPONI, J. C. **Projeto de investimento: construção e avaliação do fluxo de caixa.** São Paulo: Empresa das Artes, 2000.

MACHADO; H. L. V. **Avaliação Econômica Em Unidade Armazenadora De Grãos No Sudoeste Goiano** (Tese de Mestrado em Engenharia Agrícola). Universidade Estadual de Goiás, UEG, Brasil, 2008.

REZENDE, R.C. **Projeto e Avaliação Econômica de Unidades Pré- Processadora e Armazenadora de Grão.** (Tese de Doutorado em Engenharia Agrícola). Universidade Federal de Viçosa, UFV, Brasil, 2001.

SILVA, J. S. e (Coord.). **Secagem e Armazenagem de produtos agrícolas.** Viçosa: Ed. Aprenda fácil, 2000.

SILVA, L. C. **Secagem de Grãos.** Boletim Técnico, 2005. Disponível em: <http://www.agais.com/ag0405_secagem.pdf>. Acesso em: 18 abr. 2012.

SILVA, L.C. **Armazenagem de grãos.** Boletim Técnico, 2004. Disponível em: <<http://www.agais.com/armgraos.htm>>. Acesso em: 18 abr. 2012.

SILVA,L.C. **Controle de Roedores em Unidades Armazenadoras.** 2006. Disponível em: <<http://www.agais.com/roedores.htm>>. Acesso em: 18 abr. 2012.

STASIAK, G - **Estudo da viabilidade econômica da implantação de uma unidade armazenadora de grãos para prestação de serviços na região de Formosa – GO e entorno.** 2009 Disponível em:

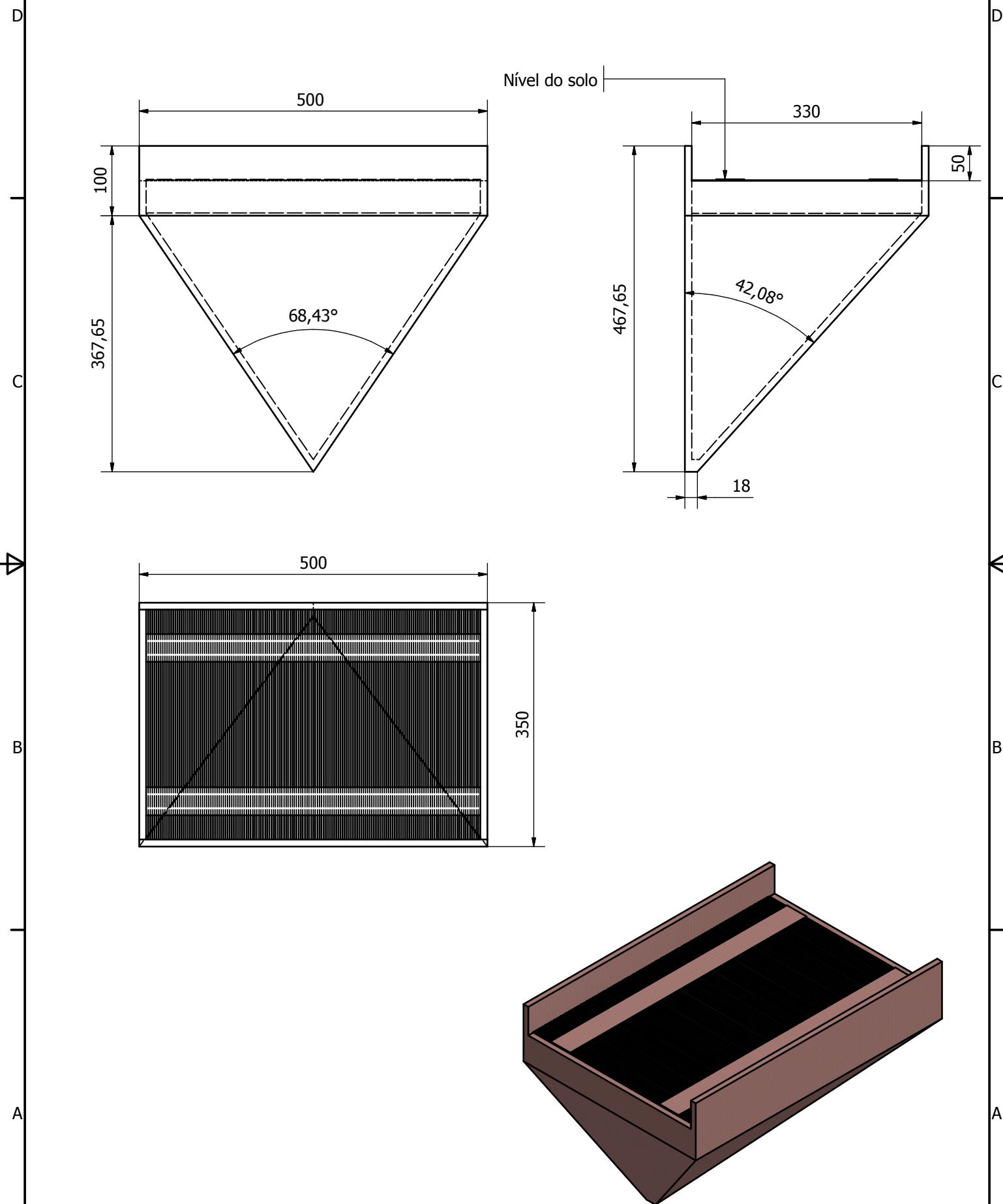
<http://www.upis.br/pesquisas/pdf/agronomia/2010_2/Gadiego_Stasiak_AC_Estudo_viability_econ%C3%B4mica_implanta%C3%A7%C3%A3o_unidade_armazenado_ra_gr%C3%A3os_presta%C3%A7%C3%A3o_servi%C3%A7os_regi.pdf>. Acesso em: 18 abr. 2012.

WEBER, E A. **Excelência em beneficiamento e armazenagem de grãos.** Canoas: Salles, 2005.

WEBER, E. A. **Armazenagem Agrícola.** Guaíba: Livraria e Editora Agropecuária, 2001, 395p.

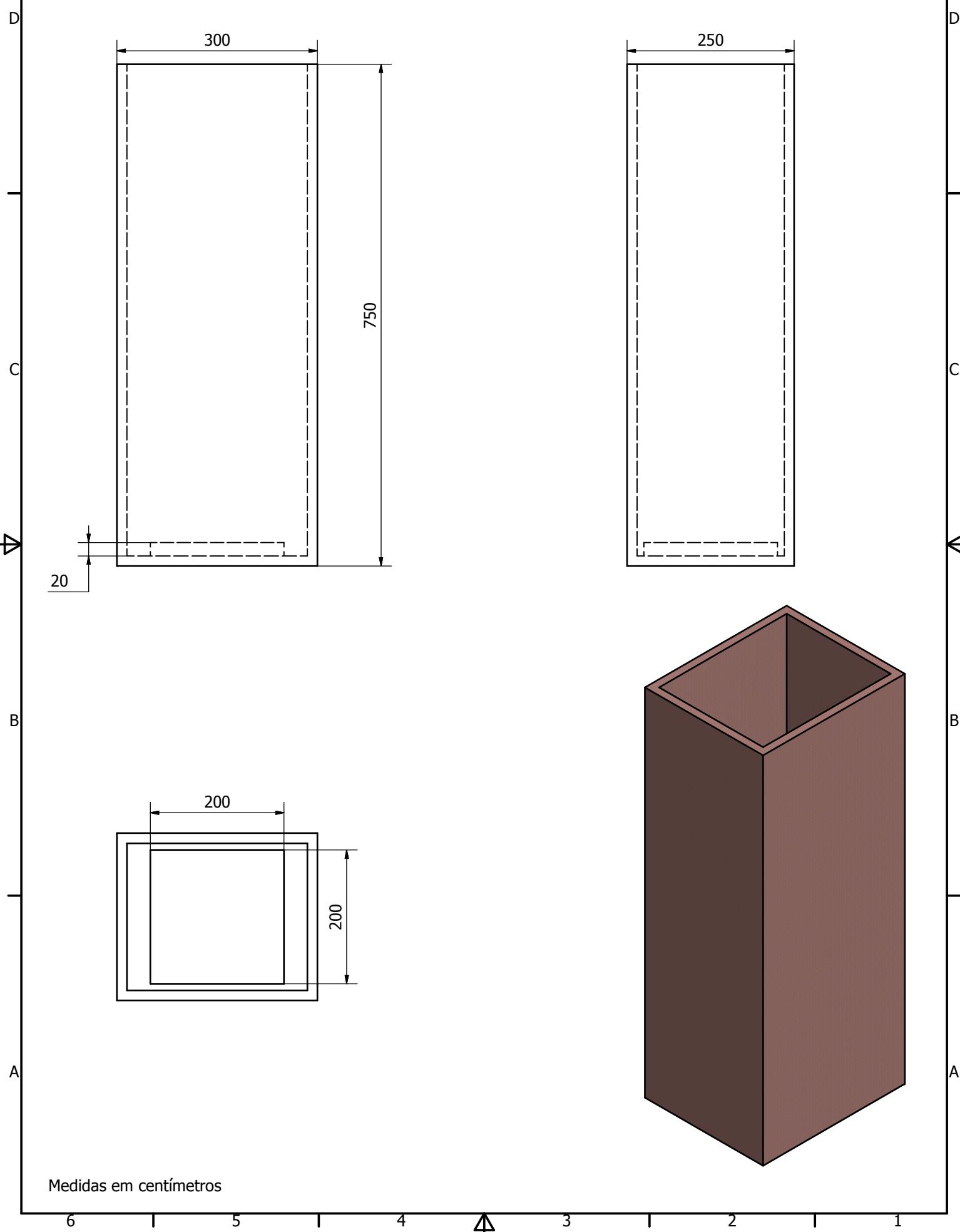
ANEXOS

MOEGA - 30 METROS CÚBICOS

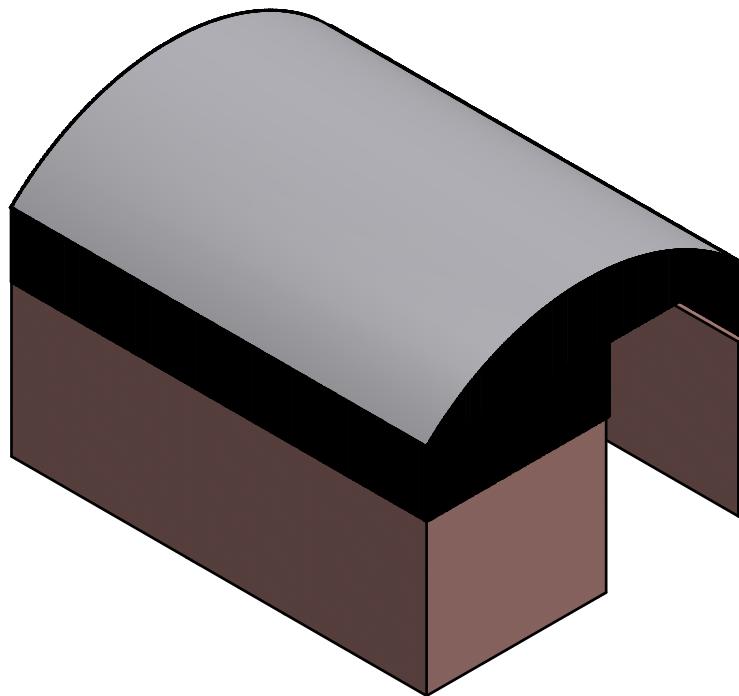
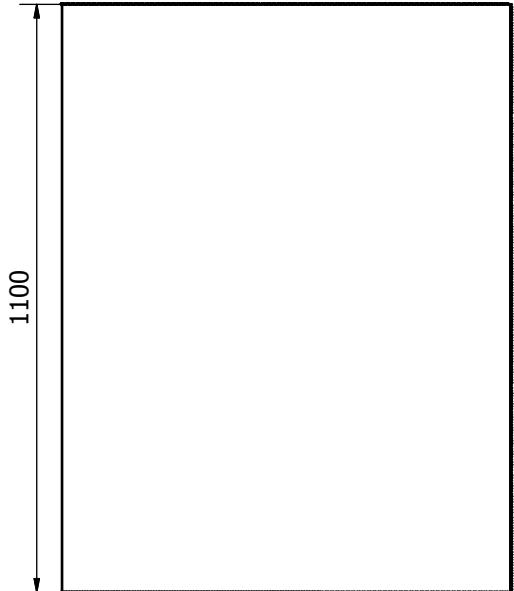
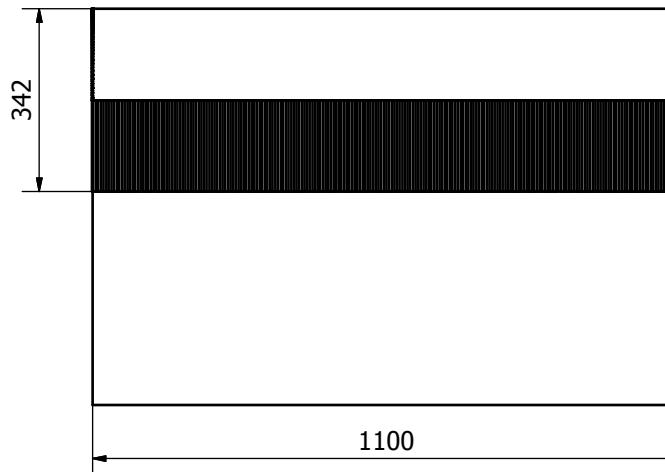
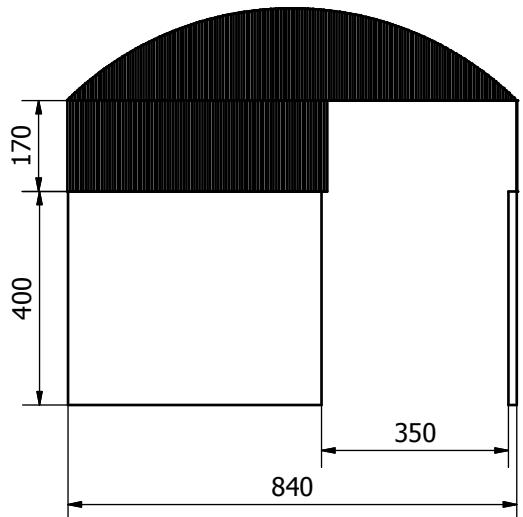


Medidas em centímetros

POÇO PARA ELEVADORES

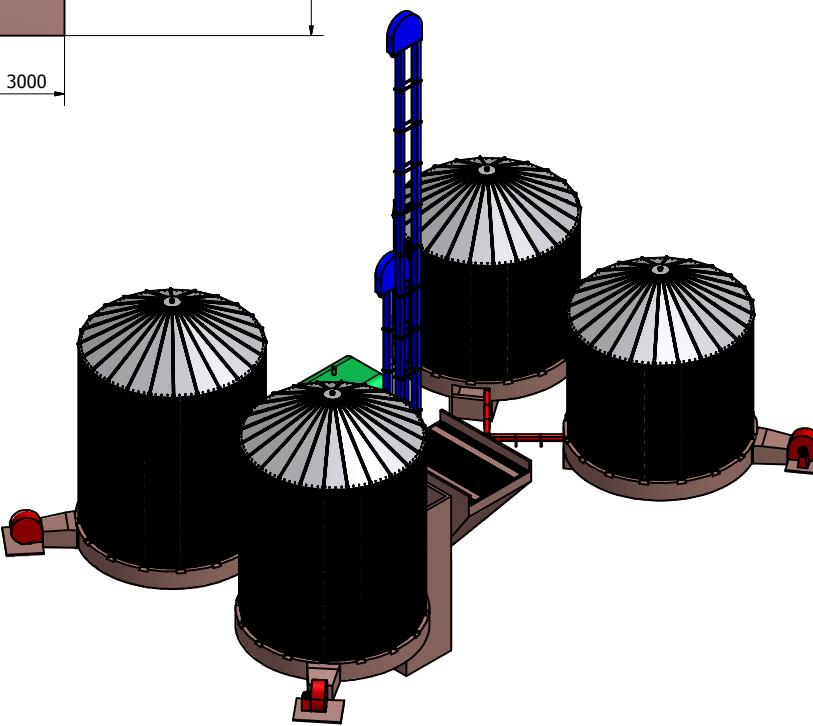
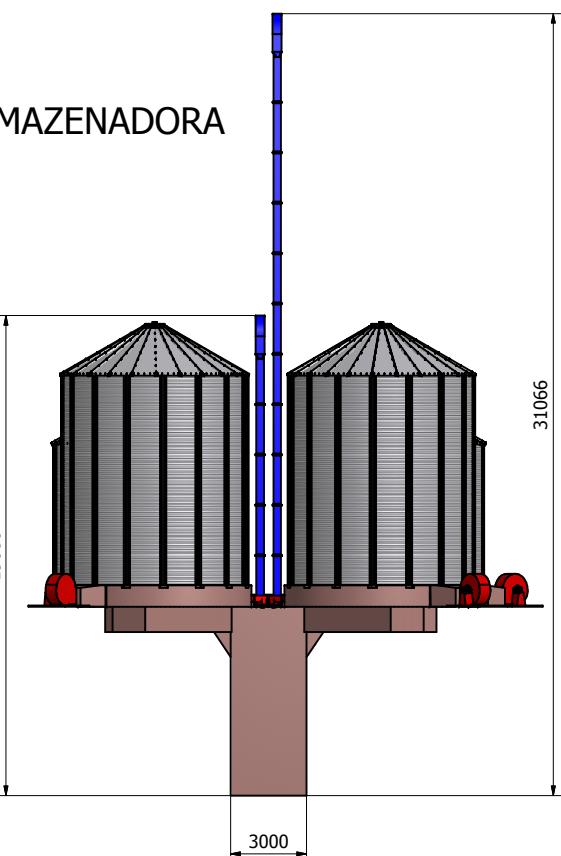
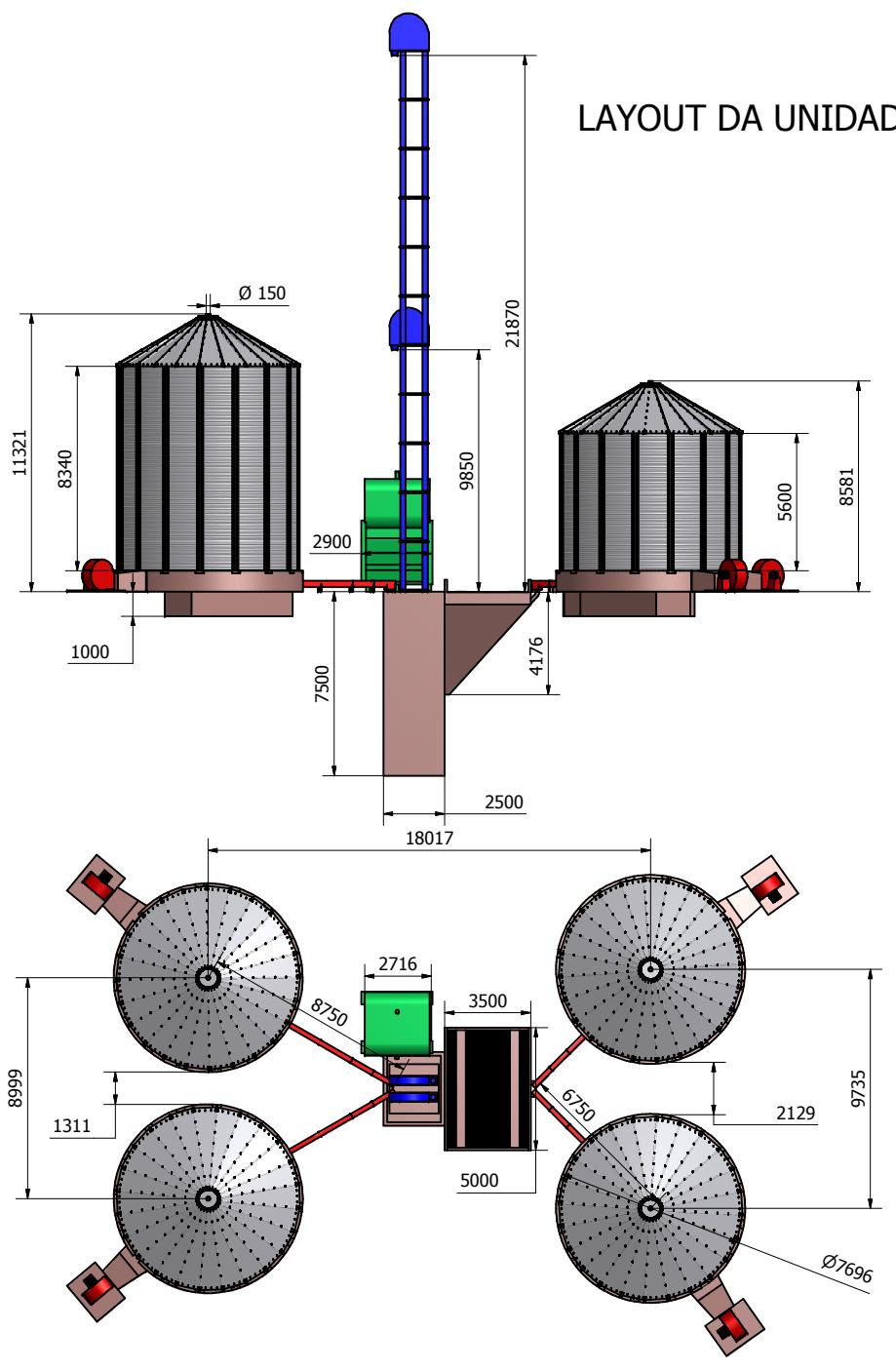


PAVILHÃO PARA COBERTURA DA MOEGA
MÁQUINA DE LIMPEZA
E PAINEL DE CONTROLE



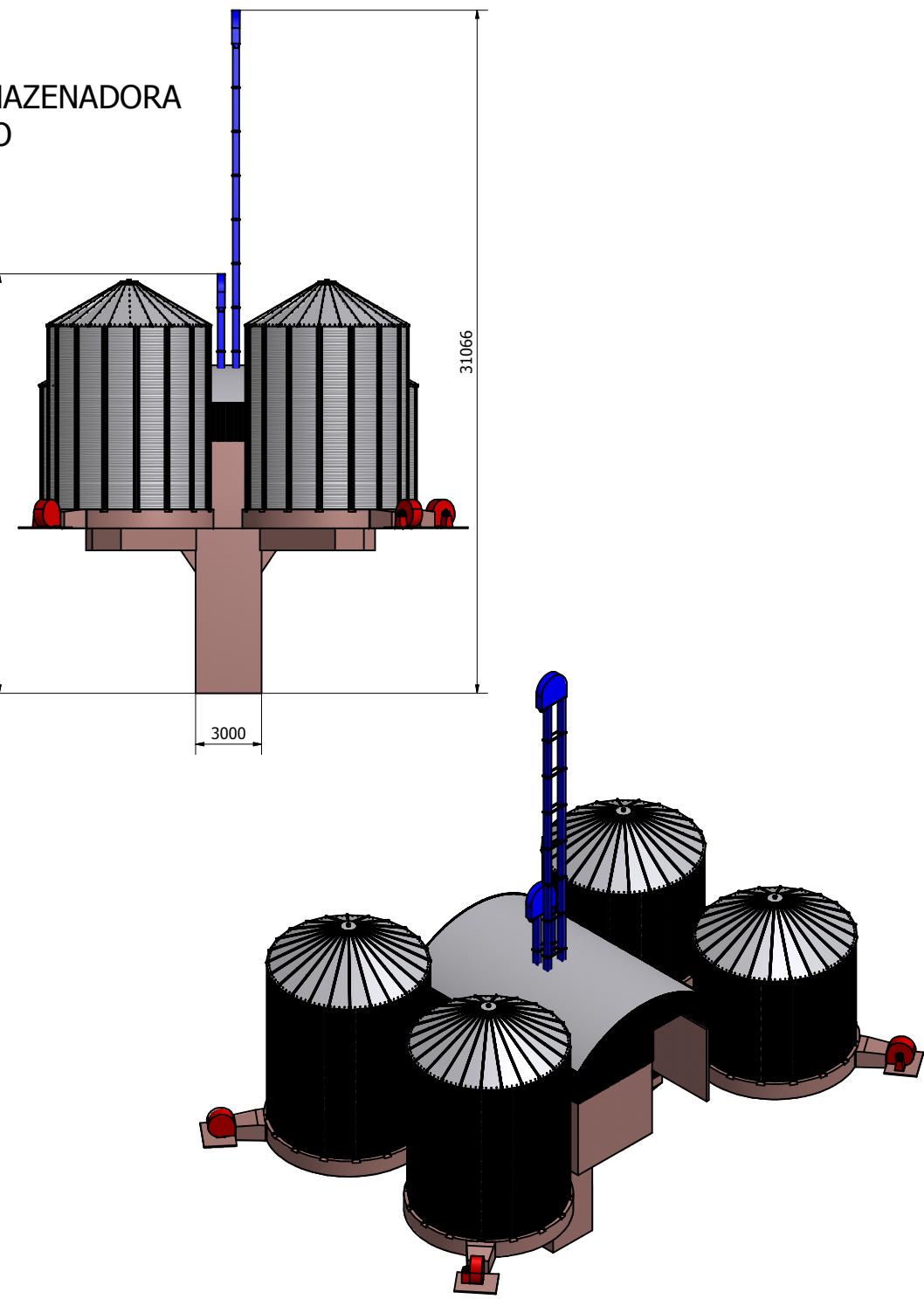
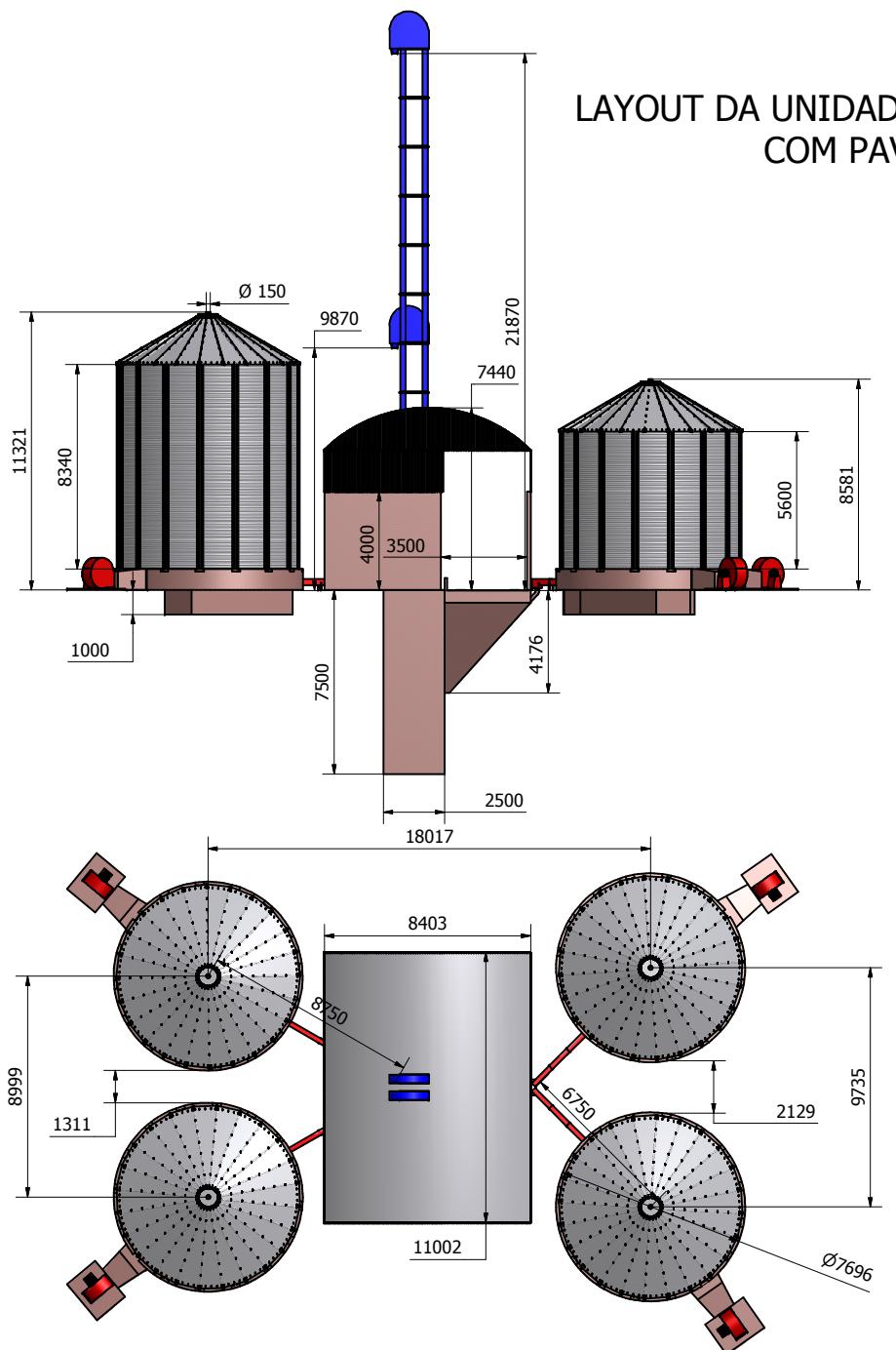
Medidas em centímetros

LAYOUT DA UNIDADE ARMAZENADORA



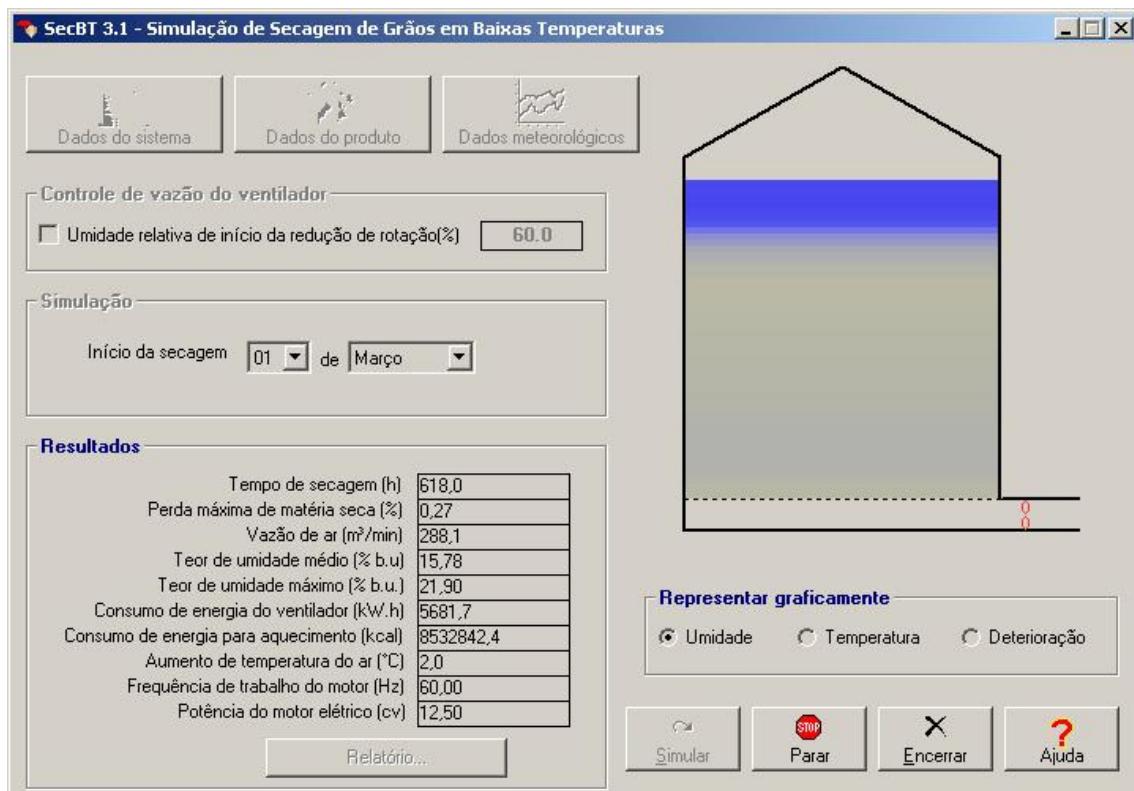
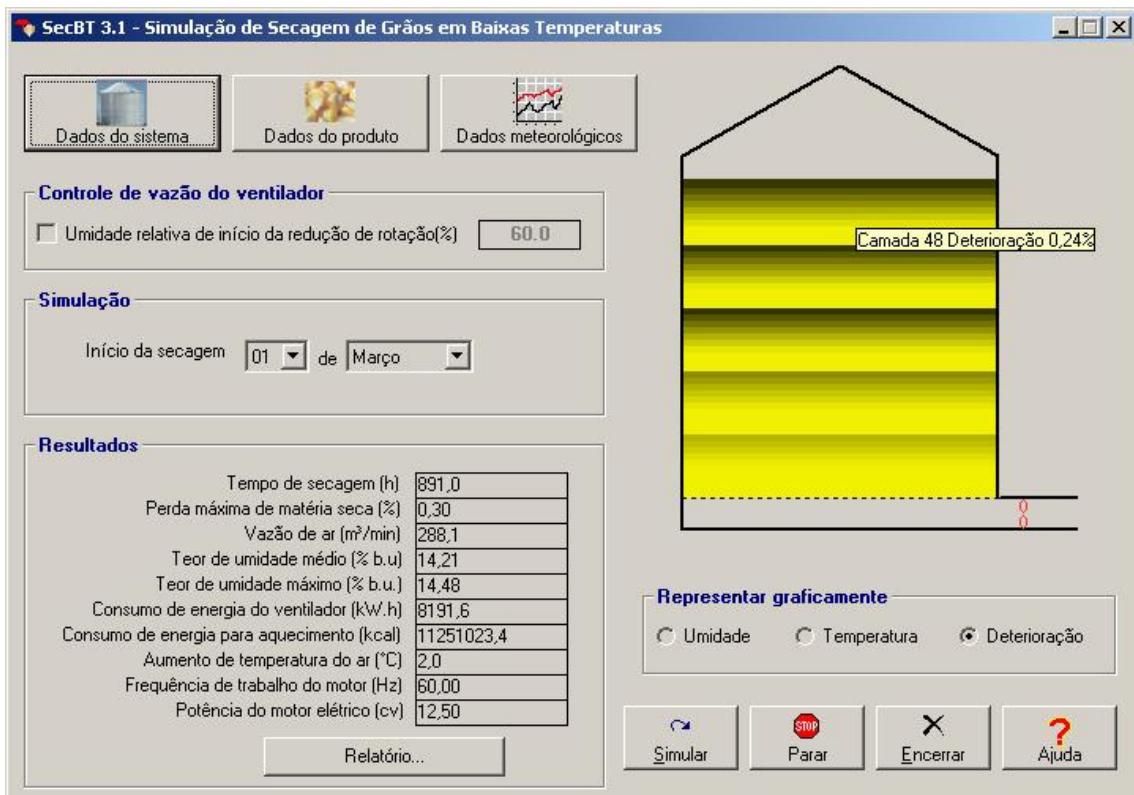
Medidas em milímetros

LAYOUT DA UNIDADE ARMAZENADORA
COM PAVILHÃO



Medidas em milímetros

TELAS DO SOFTWARE UTILIZADO



SIMULACAO DE SECAGEM EM BAIIXAS TEMPERATURAS

6	19,59	21,54	0,0058
7	20,02	20,99	0,0060
8	20,50	20,25	0,0068

Produto = Milho
 Teor de umidade inicial = 22 % b.u.
 Temperatura inicial do produto = 25 °C
 Peso especifico inicial do produto = 730 kg/m³
 Diametro do silo = 7,28 m
 Altura do silo = 8,34 m
 Incremento de tempo de simulacao = 3 h
 Teor de umidade final medio desejado = 14 % b.u.
 Teor de umidade final maximo desejado = 13,5 % b.u.
 Incremento de temperatura do ar pelo ventilador = 2 °C
 Numero de camadas em que a massa de graos sera subdivida = 80
 Numero de dias para os quais existem dados disponiveis = 40

TEMPO DE SECAGEM = 30 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	15,08	23,53	0,0116
2	15,34	23,39	0,0131
3	15,62	23,24	0,0147
4	15,92	23,07	0,0166
5	18,18	22,54	0,0071
6	18,79	21,99	0,0079
7	19,29	21,48	0,0083
8	19,84	21,00	0,0094

TEMPO DE SECAGEM = 3 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	19,77	22,59	0,0030
2	20,18	21,77	0,0031
3	20,58	21,17	0,0033
4	20,94	20,78	0,0035

TEMPO DE SECAGEM = 6 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	18,58	23,04	0,0052
2	19,05	22,44	0,0055
3	19,51	21,87	0,0059
4	19,97	21,35	0,0063

TEMPO DE SECAGEM = 9 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	17,73	23,23	0,0068
2	18,19	22,79	0,0074
3	18,65	22,34	0,0080
4	19,13	21,90	0,0086

TEMPO DE SECAGEM = 12 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	17,08	23,33	0,0080
2	17,51	23,00	0,0088
3	17,95	22,64	0,0096
4	18,41	22,27	0,0105

TEMPO DE SECAGEM = 15 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	16,56	23,40	0,0089
2	16,96	23,13	0,0099
3	17,37	22,85	0,0109
4	17,81	22,54	0,0120

TEMPO DE SECAGEM = 18 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	16,15	23,45	0,0097
2	16,51	23,23	0,0108
3	16,89	23,00	0,0120
4	17,29	22,74	0,0133

TEMPO DE SECAGEM = 21 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	15,80	23,49	0,0103
2	16,13	23,31	0,0115
3	16,48	23,11	0,0128
4	16,85	22,89	0,0143

TEMPO DE SECAGEM = 24 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	15,52	23,48	0,0108
2	15,83	23,29	0,0121
3	16,15	23,09	0,0136
4	16,50	22,87	0,0152
5	20,06	21,72	0,0030
6	20,59	20,97	0,0032
7	20,81	20,39	0,0032
8	21,59	20,34	0,0038

TEMPO DE SECAGEM = 27 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	15,28	23,50	0,0113
2	15,56	23,34	0,0126
3	15,87	23,16	0,0142
4	16,19	22,97	0,0159
5	18,98	22,24	0,0053

TEMPO DE SECAGEM = 33 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,91	23,55	0,0120
2	15,15	23,43	0,0135
3	15,41	23,30	0,0152
4	15,68	23,15	0,0171
5	17,55	22,74	0,0085
6	18,13	22,30	0,0096
7	18,64	21,86	0,0103
8	19,20	21,42	0,0117

TEMPO DE SECAGEM = 36 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,77	23,56	0,0123
2	14,98	23,46	0,0139
3	15,22	23,35	0,0156
4	15,47	23,22	0,0176
5	17,04	22,89	0,0096
6	17,58	22,52	0,0110
7	18,07	22,15	0,0119
8	18,62	21,75	0,0137

TEMPO DE SECAGEM = 39 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,64	23,57	0,0126
2	14,84	23,49	0,0142
3	15,06	23,39	0,0160
4	15,29	23,27	0,0181
5	16,61	23,00	0,0105
6	17,10	22,70	0,0121
7	17,58	22,37	0,0133
8	18,10	22,03	0,0153

TEMPO DE SECAGEM = 42 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,54	23,59	0,0129
2	14,72	23,51	0,0145
3	14,91	23,42	0,0164
4	15,13	23,32	0,0185
5	16,25	23,10	0,0113
6	16,70	22,84	0,0131
7	17,14	22,56	0,0145
8	17,63	22,25	0,0167

TEMPO DE SECAGEM = 45 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,45	23,59	0,0132
2	14,61	23,53	0,0148
3	14,79	23,45	0,0167
4	14,98	23,36	0,0188
5	15,94	23,17	0,0119
6	16,36	22,95	0,0139
7	16,77	22,71	0,0154
8	17,22	22,44	0,0179

TEMPO DE SECAGEM = 48 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,37	23,59	0,0134
2	14,52	23,53	0,0151
3	14,68	23,45	0,0170
4	14,86	23,37	0,0192
5	15,69	23,18	0,0125
6	16,07	22,98	0,0146
7	16,45	22,75	0,0163
8	16,88	22,49	0,0189
9	20,21	21,29	0,0030
10	20,84	20,62	0,0033
11	21,32	20,35	0,0036
12	21,68	20,37	0,0039

TEMPO DE SECAGEM = 51 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,30	23,60	0,0136
2	14,43	23,54	0,0154
3	14,59	23,48	0,0173
4	14,75	23,40	0,0195
5	15,47	23,24	0,0130
6	15,82	23,05	0,0152
7	16,17	22,85	0,0170
8	16,57	22,62	0,0197
9	19,20	21,81	0,0054
10	19,92	21,07	0,0060
11	20,60	20,48	0,0067
12	21,21	20,12	0,0074

TEMPO DE SECAGEM = 69 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,03	23,63	0,0148
2	14,11	23,60	0,0167
3	14,20	23,57	0,0187
4	14,30	23,53	0,0211
5	14,63	23,46	0,0151
6	14,83	23,37	0,0177
7	15,05	23,27	0,0199
8	15,29	23,15	0,0233
9	16,22	22,92	0,0126
10	16,72	22,65	0,0151
11	17,26	22,35	0,0178
12	17,80	22,01	0,0203

TEMPO DE SECAGEM = 54 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,24	23,61	0,0139
2	14,36	23,56	0,0156
3	14,50	23,50	0,0176
4	14,65	23,43	0,0198
5	15,28	23,29	0,0134
6	15,60	23,13	0,0157
7	15,93	22,95	0,0176
8	16,30	22,74	0,0205
9	18,44	22,14	0,0072
10	19,16	21,53	0,0083
11	19,88	20,95	0,0094
12	20,37	20,27	0,0103

TEMPO DE SECAGEM = 72 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,01	23,63	0,0150
2	14,08	23,60	0,0169
3	14,16	23,57	0,0189
4	14,25	23,53	0,0213
5	14,54	23,46	0,0154
6	14,73	23,38	0,0180
7	14,93	23,29	0,0203
8	15,15	23,17	0,0237
9	15,96	22,96	0,0133
10	16,42	22,71	0,0159
11	16,92	22,43	0,0188
12	17,43	22,11	0,0215
13	20,38	20,94	0,0030
14	20,99	20,34	0,0033
15	21,64	20,33	0,0039
16	21,81	20,46	0,0041

TEMPO DE SECAGEM = 57 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,19	23,61	0,0141
2	14,30	23,57	0,0158
3	14,43	23,52	0,0178
4	14,57	23,45	0,0201
5	15,11	23,33	0,0138
6	15,40	23,19	0,0162
7	15,71	23,03	0,0182
8	16,05	22,85	0,0212
9	17,83	22,38	0,0088
10	18,52	21,87	0,0102
11	19,23	21,35	0,0117
12	19,80	20,87	0,0129

TEMPO DE SECAGEM = 75 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,98	23,63	0,0152
2	14,05	23,61	0,0171
3	14,13	23,58	0,0191
4	14,21	23,54	0,0215
5	14,47	23,48	0,0157
6	14,63	23,41	0,0183
7	14,82	23,32	0,0206
8	15,02	23,22	0,0241
9	15,73	23,03	0,0138
10	16,15	22,81	0,0166
11	16,61	22,56	0,0197
12	17,10	22,27	0,0226
13	19,44	21,42	0,0055
14	20,20	20,70	0,0062
15	21,02	20,15	0,0072
16	21,67	20,05	0,0079

TEMPO DE SECAGEM = 60 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,14	23,62	0,0143
2	14,24	23,58	0,0161
3	14,36	23,53	0,0181
4	14,49	23,48	0,0203
5	14,97	23,37	0,0142
6	15,23	23,25	0,0166
7	15,51	23,10	0,0187
8	15,83	22,94	0,0218
9	17,32	22,56	0,0100
10	17,97	22,13	0,0118
11	18,65	21,67	0,0136
12	19,24	21,22	0,0151

TEMPO DE SECAGEM = 78 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,96	23,63	0,0154
2	14,02	23,61	0,0173
3	14,09	23,59	0,0193
4	14,17	23,55	0,0217
5	14,40	23,50	0,0159
6	14,55	23,43	0,0186
7	14,72	23,36	0,0209
8	14,91	23,26	0,0244
9	15,52	23,10	0,0143
10	15,91	22,90	0,0173
11	16,34	22,68	0,0205
12	16,79	22,42	0,0236
13	18,71	21,78	0,0075
14	19,49	21,14	0,0086
15	20,36	20,53	0,0101
16	21,19	20,10	0,0114

TEMPO DE SECAGEM = 63 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	14,10	23,62	0,0145
2	14,20	23,59	0,0163
3	14,30	23,55	0,0183
4	14,42	23,50	0,0206
5	14,84	23,40	0,0145
6	15,08	23,29	0,0170
7	15,34	23,17	0,0191
8	15,63	23,02	0,0223
9	16,89	22,70	0,0110
10	17,49	22,34	0,0131
11	18,13	21,94	0,0152
12	18,72	21,52	0,0171

TEMPO DE SECAGEM = 81 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,94	23,64	0,0156
2	14,00	23,62	0,0174
3	14,06	23,59	0,0195
4	14,13	23,56	0,0219
5	14,34	23,52	0,0161
6	14,48	23,46	0,0188
7	14,63	23,39	0,0212
8	14,81	23,30	0,0247
9	15,35	23,16	0,0148
10	15,70	22,99	0,0178
11	16,09	22,78	0,0212
12	16,51	22,55	0,0244
13	18,12	22,04	0,0091
14	18,88	21,49	0,0107
15	19,73	20,92	0,0127
16	20,46	20,26	0,0143

7	13,81	23,64	0,0295		18	14,00	23,56	0,0314
8	13,81	23,64	0,0334		19	14,05	23,54	0,0379
9	13,82	23,64	0,0242		20	14,11	23,51	0,0454
10	13,83	23,63	0,0280		21	14,18	23,47	0,0269
11	13,84	23,63	0,0324		22	14,27	23,43	0,0337
12	13,86	23,62	0,0368		23	14,37	23,38	0,0413
13	13,88	23,62	0,0247		24	14,50	23,32	0,0490
14	13,90	23,61	0,0291		25	14,65	23,24	0,0285
15	13,92	23,60	0,0349		26	14,84	23,15	0,0360
16	13,95	23,58	0,0409		27	15,06	23,03	0,0446
17	13,99	23,57	0,0255		28	15,34	22,89	0,0527
18	14,04	23,54	0,0311		29	15,68	22,72	0,0299
19	14,09	23,52	0,0375		30	16,09	22,50	0,0382
20	14,16	23,49	0,0450		31	16,60	22,24	0,0465
21	14,24	23,45	0,0265		32	17,22	21,91	0,0540
22	14,34	23,40	0,0332		33	17,98	21,50	0,0291
23	14,46	23,34	0,0408		34	18,90	21,02	0,0354
24	14,61	23,27	0,0484		35	20,03	20,44	0,0397
25	14,79	23,18	0,0279		36	21,20	20,10	0,0433
26	15,00	23,07	0,0353		37	21,69	20,02	0,0117
27	15,27	22,93	0,0438		38	21,70	20,02	0,0116
28	15,59	22,77	0,0517		39	21,79	20,00	0,0120
29	15,98	22,56	0,0287		40	21,68	20,00	0,0117
30	16,47	22,31	0,0368					
31	17,05	22,00	0,0446					
32	17,78	21,62	0,0516					
33	18,66	21,15	0,0259					
34	19,69	20,61	0,0310					
35	20,92	20,16	0,0339					
36	21,59	20,04	0,0358					
37	21,79	20,22	0,0040					
38	21,70	20,28	0,0039					
39	21,86	20,53	0,0042					
40	21,68	20,54	0,0040					

TEMPO DE SECAGEM = 219 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO		CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0229		11	13,83	23,64	0,0329
2	13,79	23,65	0,0249		12	13,84	23,63	0,0373
3	13,79	23,65	0,0271		13	13,86	23,62	0,0252
4	13,79	23,65	0,0296		14	13,88	23,62	0,0296
5	13,79	23,65	0,0240		15	13,90	23,61	0,0354
6	13,80	23,65	0,0270		16	13,92	23,60	0,0415
7	13,81	23,65	0,0297		17	13,95	23,58	0,0260
8	13,81	23,64	0,0336		18	13,99	23,57	0,0316
9	13,82	23,64	0,0244		19	14,03	23,54	0,0381
10	13,83	23,64	0,0282		20	14,09	23,52	0,0456
11	13,84	23,63	0,0325		21	14,16	23,49	0,0272
12	13,85	23,63	0,0369		22	14,24	23,45	0,0339
13	13,87	23,62	0,0249		23	14,33	23,40	0,0415
14	13,89	23,61	0,0293		24	14,45	23,34	0,0493
15	13,91	23,60	0,0351		25	14,59	23,27	0,0288
16	13,94	23,59	0,0411		26	14,76	23,19	0,0363
17	13,98	23,57	0,0257		27	14,97	23,08	0,0449
18	14,02	23,55	0,0313		28	15,23	22,95	0,0531
19	14,07	23,53	0,0377		29	15,54	22,79	0,0304
20	14,13	23,50	0,0452		30	15,92	22,59	0,0388
21	14,21	23,46	0,0267		31	16,39	22,34	0,0473
22	14,30	23,42	0,0334		32	16,97	22,04	0,0551
23	14,42	23,36	0,0410		33	17,68	21,66	0,0305
24	14,55	23,29	0,0487		34	18,54	21,21	0,0372
25	14,72	23,21	0,0282		35	19,60	20,66	0,0422
26	14,92	23,11	0,0356		36	20,83	20,17	0,0466
27	15,16	22,98	0,0442		37	21,59	20,04	0,0155
28	15,46	22,83	0,0522		38	21,69	20,03	0,0155
29	15,82	22,64	0,0293		39	21,77	20,00	0,0159
30	16,27	22,41	0,0375		40	21,68	20,00	0,0155

TEMPO DE SECAGEM = 228 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO		CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	19,29	20,82	0,0333		11	13,79	23,65	0,0234
34	20,47	20,23	0,0370		12	13,79	23,65	0,0253
35	21,46	20,06	0,0396		13	13,79	23,65	0,0276
36	21,75	20,03	0,0079		14	13,79	23,65	0,0301
37	21,70	20,05	0,0078		15	13,79	23,65	0,0245
38	21,81	20,03	0,0081		16	13,80	23,65	0,0275
39	21,68	20,07	0,0078		17	13,80	23,65	0,0302
40	18,31	21,33	0,0276		18	13,81	23,65	0,0341
31	17,49	21,76	0,0529		19	13,81	23,64	0,0248
32	17,49	21,76	0,0529		20	13,82	23,64	0,0286
33	18,31	21,33	0,0276		21	13,83	23,64	0,0330
34	19,29	20,82	0,0333		22	13,84	23,63	0,0374
35	20,47	20,23	0,0370		23	13,85	23,63	0,0254
36	21,75	20,03	0,0079		24	13,87	23,62	0,0298
37	21,70	20,05	0,0078		25	13,89	23,61	0,0356
38	21,81	20,03	0,0081		26	13,91	23,60	0,0416
39	21,68	20,07	0,0078		27	13,94	23,59	0,0262
40	18,31	21,33	0,0276		28	13,98	23,57	0,0318
31	17,49	21,76	0,0529		29	14,02	23,55	0,0383
32	17,49	21,76	0,0529		30	14,07	23,53	0,0458
33	18,31	21,33	0,0276		31	14,13	23,50	0,0274
34	19,29	20,82	0,0333		32	14,20	23,46	0,0341
35	20,47	20,23	0,0370		33	14,29	23,42	0,0417
36	21,75	20,03	0,0079		34	14,40	23,37	0,0495
37	21,70	20,05	0,0078		35	14,53	23,30	0,0290
38	21,81	20,03	0,0081		36	14,65	23,22	0,0366
39	21,68	20,07	0,0078		37	14,89	23,12	0,0453
40	18,31	21,33	0,0276		38	15,12	23,00	0,0535

29	15,41	22,85	0,0308	40	21,67	20,02	0,0272
30	15,77	22,67	0,0394				

31	16,20	22,44	0,0480
32	16,74	22,16	0,0560
33	17,40	21,81	0,0317
34	18,20	21,39	0,0388
35	19,19	20,87	0,0445
36	20,35	20,26	0,0496
37	21,45	20,07	0,0192
38	21,65	20,02	0,0193
39	21,76	20,01	0,0199
40	21,68	20,01	0,0194

TEMPO DE SECAGEM = 237 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0235
2	13,79	23,65	0,0255
3	13,79	23,65	0,0277
4	13,79	23,65	0,0302
5	13,79	23,65	0,0247
6	13,80	23,65	0,0276
7	13,80	23,65	0,0303
8	13,81	23,65	0,0342
9	13,81	23,64	0,0250
10	13,82	23,64	0,0288
11	13,83	23,64	0,0332
12	13,84	23,63	0,0376
13	13,85	23,63	0,0255
14	13,86	23,62	0,0300
15	13,88	23,61	0,0358
16	13,90	23,60	0,0418
17	13,93	23,59	0,0264
18	13,96	23,58	0,0320
19	14,00	23,56	0,0385
20	14,05	23,54	0,0460
21	14,11	23,51	0,0276
22	14,18	23,48	0,0343
23	14,26	23,44	0,0420
24	14,36	23,39	0,0498
25	14,48	23,33	0,0293
26	14,63	23,25	0,0369
27	14,81	23,16	0,0456
28	15,03	23,05	0,0539
29	15,30	22,91	0,0313
30	15,63	22,74	0,0400
31	16,03	22,53	0,0487
32	16,52	22,27	0,0569
33	17,13	21,95	0,0328
34	17,88	21,56	0,0403
35	18,81	21,07	0,0465
36	19,91	20,50	0,0523
37	21,15	20,11	0,0227
38	21,59	20,03	0,0232
39	21,74	20,00	0,0238
40	21,68	20,00	0,0233

TEMPO DE SECAGEM = 231 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
--------	---------	-------------	--------------

1	13,79	23,65	0,0235
2	13,79	23,65	0,0255
3	13,79	23,65	0,0277
4	13,79	23,65	0,0302
5	13,79	23,65	0,0247
6	13,80	23,65	0,0276
7	13,80	23,65	0,0303
8	13,81	23,65	0,0342
9	13,81	23,64	0,0250
10	13,82	23,64	0,0288
11	13,83	23,64	0,0332
12	13,84	23,63	0,0376
13	13,85	23,63	0,0255
14	13,86	23,62	0,0300
15	13,88	23,61	0,0358
16	13,90	23,60	0,0418
17	13,93	23,59	0,0264
18	13,96	23,58	0,0320
19	14,00	23,56	0,0385
20	14,05	23,54	0,0460
21	14,11	23,51	0,0276
22	14,18	23,48	0,0343
23	14,26	23,44	0,0420
24	14,36	23,39	0,0498
25	14,48	23,33	0,0293
26	14,63	23,25	0,0369
27	14,81	23,16	0,0456
28	15,03	23,05	0,0539
29	15,30	22,91	0,0313
30	15,63	22,74	0,0400
31	16,03	22,53	0,0487
32	16,52	22,27	0,0569
33	17,13	21,95	0,0328
34	17,88	21,56	0,0403
35	18,81	21,07	0,0465
36	19,91	20,50	0,0523
37	21,15	20,11	0,0227
38	21,59	20,03	0,0232
39	21,74	20,00	0,0238
40	21,68	20,00	0,0233

TEMPO DE SECAGEM = 240 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0240
2	13,79	23,65	0,0260
3	13,79	23,65	0,0282
4	13,79	23,65	0,0307
5	13,79	23,65	0,0251
6	13,79	23,65	0,0281
7	13,80	23,64	0,0308
8	13,80	23,64	0,0347
9	13,80	23,63	0,0255
10	13,81	23,63	0,0293
11	13,82	23,63	0,0337
12	13,83	23,63	0,0381
13	13,84	23,63	0,0260
14	13,85	23,62	0,0305
15	13,86	23,62	0,0363
16	13,88	23,61	0,0423
17	13,90	23,60	0,0269
18	13,93	23,59	0,0325
19	13,96	23,58	0,0390
20	14,00	23,56	0,0466
21	14,05	23,54	0,0281
22	14,10	23,51	0,0349
23	14,17	23,48	0,0426
24	14,25	23,44	0,0505
25	14,35	23,39	0,0300
26	14,47	23,33	0,0377
27	14,61	23,25	0,0466
28	14,79	23,17	0,0549
29	15,00	23,06	0,0325
30	15,26	22,92	0,0414
31	15,58	22,75	0,0504
32	15,97	22,55	0,0591
33	16,46	22,29	0,0355
34	17,06	21,98	0,0439
35	17,80	21,58	0,0514
36	18,72	21,10	0,0590
37	19,81	20,53	0,0313
38	21,04	20,13	0,0341
39	21,62	20,04	0,0357
40	21,66	20,03	0,0351
41	21,82	20,26	0,0040
42	21,69	20,31	0,0039
43	21,82	20,51	0,0041
44	21,72	20,56	0,0040

TEMPO DE SECAGEM = 234 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
--------	---------	-------------	--------------

1	13,79	23,65	0,0237
2	13,79	23,65	0,0256
3	13,79	23,65	0,0279
4	13,79	23,65	0,0304
5	13,79	23,65	0,0248
6	13,80	23,65	0,0278
7	13,80	23,65	0,0305
8	13,80	23,65	0,0344
9	13,81	23,64	0,0252
10	13,82	23,64	0,0290
11	13,82	23,64	0,0333
12	13,83	23,63	0,0378
13	13,84	23,63	0,0257
14	13,86	23,62	0,0301
15	13,88	23,62	0,0359
16	13,90	23,61	0,0420
17	13,92	23,60	0,0265
18	13,95	23,58	0,0322
19	13,99	23,57	0,0387
20	14,03	23,55	0,0462
21	14,09	23,52	0,0278
22	14,15	23,49	0,0345
23	14,23	23,45	0,0422
24	14,32	23,41	0,0500
25	14,43	23,35	0,0295
26	14,57	23,28	0,0372
27	14,74	23,20	0,0460
28	14,94	23,09	0,0543
29	15,19	22,97	0,0317
30	15,49	22,81	0,0405
31	15,87	22,62	0,0493
32	16,32	22,38	0,0577
33	16,89	22,08	0,0338
34	17,58	21,72	0,0417
35	18,45	21,26	0,0483
36	19,49	20,72	0,0548
37	20,74	20,18	0,0259
38	21,49	20,06	0,0269
39	21,72	20,03	0,0278

TEMPO DE SECAGEM = 243 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0242

58	19,24	20,69	0,1502
59	20,78	20,17	0,1609
60	21,49	20,05	0,1617
61	21,70	20,02	0,1283
62	21,61	20,02	0,1214
63	21,74	20,01	0,1258
64	21,74	20,01	0,1254
65	21,82	20,00	0,0926
66	21,60	20,00	0,0868
67	21,78	20,00	0,0906
68	21,71	20,00	0,0892
69	21,87	19,99	0,0579
70	21,60	19,99	0,0540
71	21,77	19,99	0,0563
72	21,73	19,99	0,0559
73	21,94	19,98	0,0247
74	21,58	19,98	0,0227
75	21,74	19,98	0,0236
76	21,75	19,98	0,0237

TEMPO DE SECAGEM = 453 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0352
2	13,79	23,65	0,0372
3	13,79	23,65	0,0394
4	13,79	23,65	0,0420
5	13,79	23,65	0,0364
6	13,79	23,65	0,0394
7	13,79	23,65	0,0421
8	13,79	23,65	0,0461
9	13,79	23,65	0,0367
10	13,79	23,65	0,0406
11	13,79	23,65	0,0451
12	13,79	23,65	0,0496
13	13,79	23,65	0,0373
14	13,79	23,65	0,0419
15	13,79	23,65	0,0478
16	13,79	23,65	0,0540
17	13,79	23,65	0,0383
18	13,79	23,65	0,0441
19	13,79	23,65	0,0508
20	13,79	23,65	0,0586
21	13,79	23,65	0,0399
22	13,79	23,65	0,0469
23	13,79	23,65	0,0549
24	13,79	23,65	0,0630
25	13,79	23,65	0,0424
26	13,79	23,65	0,0505
27	13,79	23,65	0,0598
28	13,79	23,65	0,0688
29	13,80	23,65	0,0464
30	13,80	23,65	0,0561
31	13,81	23,64	0,0662
32	13,81	23,64	0,0763
33	13,82	23,64	0,0536
34	13,83	23,63	0,0643
35	13,83	23,63	0,0750
36	13,84	23,63	0,0871
37	13,85	23,63	0,0641
38	13,86	23,63	0,0751
39	13,88	23,60	0,0876
40	13,90	23,59	0,0986
41	13,92	23,58	0,0771
42	13,94	23,57	0,0889
43	13,97	23,55	0,1021
44	14,01	23,53	0,1147
45	14,05	23,51	0,0932
46	14,11	23,48	0,1049
47	14,17	23,45	0,1198
48	14,25	23,40	0,1328
49	14,36	23,35	0,1117
50	14,48	23,28	0,1229
51	14,65	23,19	0,1401
52	14,86	23,08	0,1525
53	15,12	22,94	0,1322
54	15,47	22,75	0,1421
55	15,94	22,50	0,1601
56	16,55	22,17	0,1723
57	17,37	21,72	0,1504
58	18,47	21,12	0,1546
59	19,93	20,37	0,1676
60	21,22	20,10	0,1706
61	21,64	20,03	0,1374
62	21,61	20,03	0,1303
63	21,72	20,01	0,1349
64	21,74	20,01	0,1346
65	21,81	20,00	0,1016
66	21,60	20,00	0,0952
67	21,78	20,00	0,0994
68	21,71	20,00	0,0979
69	21,86	19,99	0,0665
70	21,60	19,99	0,0620
71	21,77	19,99	0,0646
72	21,73	19,99	0,0642
73	21,93	19,98	0,0330
74	21,58	19,98	0,0303
75	21,74	19,98	0,0315
76	21,75	19,98	0,0316

TEMPO DE SECAGEM = 450 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0354
2	13,79	23,65	0,0374
3	13,79	23,65	0,0396
4	13,79	23,65	0,0422
5	13,79	23,65	0,0365
6	13,79	23,65	0,0395
7	13,79	23,65	0,0423
8	13,79	23,65	0,0462
9	13,79	23,65	0,0369
10	13,79	23,65	0,0408
11	13,79	23,65	0,0452
12	13,79	23,65	0,0497
13	13,79	23,65	0,0375
14	13,79	23,65	0,0420
15	13,79	23,65	0,0480
16	13,79	23,65	0,0541

17	13,79	23,65	0,0385	33	13,81	23,63	0,0539
18	13,79	23,65	0,0443	34	13,82	23,62	0,0647
19	13,79	23,65	0,0510	35	13,83	23,62	0,0753
20	13,79	23,65	0,0587	36	13,84	23,62	0,0875
21	13,79	23,65	0,0400	37	13,85	23,62	0,0644
22	13,79	23,65	0,0470	38	13,86	23,61	0,0755
23	13,79	23,65	0,0550	39	13,87	23,61	0,0879
24	13,79	23,65	0,0632	40	13,89	23,60	0,0990
25	13,79	23,65	0,0426	41	13,90	23,59	0,0775
26	13,79	23,65	0,0506	42	13,93	23,58	0,0893
27	13,79	23,65	0,0600	43	13,95	23,56	0,1025
28	13,79	23,65	0,0689	44	13,99	23,55	0,1151
29	13,80	23,65	0,0466	45	14,02	23,53	0,0936
30	13,80	23,65	0,0563	46	14,07	23,50	0,1053
31	13,81	23,64	0,0664	47	14,13	23,47	0,1203
32	13,81	23,64	0,0764	48	14,20	23,43	0,1333
33	13,82	23,64	0,0537	49	14,29	23,38	0,1122
34	13,82	23,64	0,0645	50	14,40	23,32	0,1235
35	13,83	23,63	0,0752	51	14,54	23,24	0,1407
36	13,84	23,63	0,0873	52	14,73	23,15	0,1532
37	13,85	23,62	0,0642	53	14,96	23,02	0,1330
38	13,86	23,61	0,0753	54	15,26	22,86	0,1431
39	13,87	23,61	0,0878	55	15,65	22,65	0,1614
40	13,89	23,60	0,0988	56	16,18	22,36	0,1741
41	13,91	23,59	0,0773	57	16,88	21,98	0,1528
42	13,93	23,57	0,0891	58	17,82	21,47	0,1582
43	13,96	23,56	0,1023	59	19,08	20,77	0,1731
44	14,00	23,54	0,1149	60	20,66	20,21	0,1787
45	14,04	23,52	0,0934	61	21,49	20,06	0,1464
46	14,09	23,49	0,1051	62	21,58	20,03	0,1392
47	14,15	23,46	0,1200	63	21,70	20,02	0,1442
48	14,23	23,41	0,1330	64	21,73	20,01	0,1439
49	14,32	23,36	0,1120	65	21,80	20,00	0,1106
50	14,44	23,30	0,1232	66	21,60	20,00	0,1038
51	14,59	23,22	0,1404	67	21,78	20,00	0,1084
52	14,79	23,11	0,1528	68	21,71	20,00	0,1067
53	15,04	22,98	0,1326	69	21,85	20,00	0,0751
54	15,36	22,80	0,1426	70	21,60	20,00	0,0702
55	15,79	22,57	0,1608	71	21,77	20,00	0,0731
56	16,36	22,27	0,1732	72	21,73	19,99	0,0726
57	17,12	21,85	0,1516	73	21,92	19,99	0,0414
58	18,13	21,29	0,1565	74	21,58	19,98	0,0381
59	19,49	20,55	0,1705	75	21,74	19,98	0,0396
60	20,99	20,14	0,1748	76	21,75	19,98	0,0397
61	21,58	20,05	0,1419	77	21,97	20,02	0,0083
62	21,60	20,04	0,1347	78	21,58	20,06	0,0076
63	21,70	20,01	0,1395	79	21,73	20,07	0,0079
64	21,74	20,01	0,1392	80	21,78	20,10	0,0081
65	21,81	20,00	0,1061				
66	21,60	20,00	0,0995				
67	21,78	20,00	0,1039				
68	21,71	20,00	0,1023				
69	21,85	19,99	0,0708				
70	21,60	19,99	0,0661				
71	21,77	19,99	0,0689				
72	21,73	19,99	0,0684				
73	21,93	19,98	0,0372				
74	21,58	19,98	0,0342				
75	21,74	19,98	0,0355				
76	21,75	19,98	0,0357				
77	21,99	20,52	0,0043				
78	21,58	20,38	0,0038				
79	21,76	20,53	0,0041				
80	21,81	20,74	0,0042				

TEMPO DE SECAGEM = 459 HORAS

CAMADA UMIDADE TEMPERATURA DETERIORACAO

1	13,79	23,65	0,0355	15	13,79	23,65	0,0483
2	13,79	23,65	0,0375	16	13,79	23,65	0,0544
3	13,79	23,65	0,0398	17	13,79	23,65	0,0388
4	13,79	23,65	0,0424	18	13,79	23,65	0,0446
5	13,79	23,65	0,0367	19	13,79	23,65	0,0513
6	13,79	23,65	0,0397	20	13,79	23,65	0,0591
7	13,79	23,65	0,0424	21	13,79	23,65	0,0403
8	13,79	23,65	0,0464	22	13,79	23,65	0,0474
9	13,79	23,65	0,0370	23	13,79	23,65	0,0554
10	13,79	23,65	0,0409	24	13,79	23,65	0,0635
11	13,79	23,65	0,0454	25	13,79	23,65	0,0429
12	13,79	23,65	0,0499	26	13,79	23,65	0,0510
13	13,79	23,65	0,0376	27	13,79	23,65	0,0603
14	13,79	23,65	0,0422	28	13,79	23,65	0,0693
15	13,79	23,65	0,0481	29	13,79	23,64	0,0469
16	13,79	23,65	0,0543	30	13,80	23,64	0,0566
17	13,79	23,65	0,0386	31	13,80	23,64	0,0668
18	13,79	23,65	0,0444	32	13,80	23,63	0,0768
19	13,79	23,65	0,0511	33	13,81	23,63	0,0541
20	13,79	23,65	0,0589	34	13,82	23,62	0,0648
21	13,79	23,65	0,0402	35	13,82	23,62	0,0755
22	13,79	23,65	0,0472	36	13,84	23,62	0,0877
23	13,79	23,65	0,0552	37	13,85	23,61	0,0646
24	13,79	23,65	0,0633	38	13,86	23,61	0,0757
25	13,79	23,65	0,0427	39	13,87	23,60	0,0881
26	13,79	23,65	0,0508	40	13,88	23,60	0,0992
27	13,79	23,65	0,0601	41	13,90	23,59	0,0777
28	13,79	23,65	0,0691	42	13,92	23,58	0,0895
29	13,80	23,64	0,0467	43	13,94	23,57	0,1027
30	13,80	23,64	0,0565	44	13,97	23,55	0,1153
31	13,80	23,64	0,0666	45	14,01	23,53	0,0938
32	13,81	23,63	0,0766	46	14,06	23,51	0,1056
				47	14,11	23,48	0,1205
				48	14,18	23,44	0,1335

51	13,82	23,64	0,1535
52	13,82	23,64	0,1667
53	13,83	23,63	0,1468
54	13,84	23,63	0,1579
55	13,85	23,62	0,1779
56	13,86	23,62	0,1927
57	13,87	23,61	0,1735
58	13,89	23,60	0,1831
59	13,91	23,59	0,2052
60	13,93	23,58	0,2218
61	13,96	23,56	0,2026
62	14,00	23,54	0,2114
63	14,05	23,51	0,2348
64	14,11	23,48	0,2532
65	14,19	23,44	0,2331
66	14,29	23,39	0,2400
67	14,41	23,33	0,2672
68	14,58	23,24	0,2828
69	14,80	23,13	0,2631
70	15,08	22,97	0,2677
71	15,47	22,77	0,2960
72	15,98	22,50	0,3126
73	16,67	22,12	0,2903
74	17,60	21,61	0,2875
75	18,84	20,91	0,3110
76	20,44	20,25	0,3210
77	21,44	20,07	0,2849
78	21,55	20,04	0,2662
79	21,68	20,01	0,2772
80	21,74	20,01	0,2813

TEMPO DE SECAGEM = 639 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
--------	---------	-------------	--------------

1	13,79	23,65	0,0452
2	13,79	23,65	0,0472
3	13,79	23,65	0,0494
4	13,79	23,65	0,0521
5	13,79	23,65	0,0463
6	13,79	23,65	0,0494
7	13,79	23,65	0,0521
8	13,79	23,65	0,0561
9	13,79	23,65	0,0466
10	13,79	23,65	0,0506
11	13,79	23,65	0,0551
12	13,79	23,65	0,0597
13	13,79	23,65	0,0473
14	13,79	23,65	0,0519
15	13,79	23,65	0,0579
16	13,79	23,65	0,0641
17	13,79	23,65	0,0483
18	13,79	23,65	0,0542
19	13,79	23,65	0,0609
20	13,79	23,65	0,0688
21	13,79	23,65	0,0498
22	13,79	23,65	0,0570
23	13,79	23,65	0,0651
24	13,79	23,65	0,0734
25	13,79	23,65	0,0525
26	13,79	23,65	0,0606
27	13,79	23,65	0,0701
28	13,79	23,65	0,0792
29	13,79	23,65	0,0565
30	13,79	23,65	0,0664
31	13,79	23,65	0,0766
32	13,79	23,65	0,0868
33	13,79	23,65	0,0638
34	13,79	23,65	0,0747
35	13,79	23,65	0,0855
36	13,79	23,65	0,0979
37	13,79	23,65	0,0745
38	13,79	23,65	0,0858
39	13,79	23,65	0,0984
40	13,79	23,65	0,1097
41	13,79	23,65	0,0879
42	13,79	23,65	0,0999
43	13,79	23,65	0,1135
44	13,79	23,65	0,1263
45	13,79	23,65	0,1046
46	13,79	23,65	0,1166
47	13,79	23,65	0,1319
48	13,79	23,65	0,1453
49	13,79	23,65	0,1242
50	13,81	23,65	0,1360
51	13,81	23,64	0,1539
52	13,82	23,64	0,1671
53	13,82	23,64	0,1471
54	13,83	23,63	0,1583
55	13,84	23,63	0,1783
56	13,85	23,62	0,1931
57	13,86	23,61	0,1739
58	13,88	23,61	0,1835
59	13,90	23,60	0,2057
60	13,92	23,58	0,2223
61	13,94	23,57	0,2031
62	13,98	23,55	0,2119
63	14,02	23,53	0,2353
64	14,07	23,50	0,2538
65	14,14	23,47	0,2337
66	14,23	23,42	0,2406
67	14,34	23,37	0,2679
68	14,48	23,29	0,2836
69	14,67	23,19	0,2639
70	14,91	23,07	0,2687
71	15,24	22,89	0,2973
72	15,67	22,66	0,3143
73	16,26	22,35	0,2925
74	17,04	21,92	0,2908
75	18,10	21,33	0,3160
76	19,51	20,54	0,3287
77	21,05	20,14	0,2952
78	21,48	20,05	0,2769
79	21,65	20,02	0,2885
80	21,73	20,01	0,2929

TEMPO DE SECAGEM = 636 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
--------	---------	-------------	--------------

1	13,79	23,65	0,0450
2	13,79	23,65	0,0470
3	13,79	23,65	0,0493
4	13,79	23,65	0,0519
5	13,79	23,65	0,0461
6	13,79	23,65	0,0492
7	13,79	23,65	0,0520
8	13,79	23,65	0,0560
9	13,79	23,65	0,0465
10	13,79	23,65	0,0504
11	13,79	23,65	0,0550
12	13,79	23,65	0,0595
13	13,79	23,65	0,0471
14	13,79	23,65	0,0517
15	13,79	23,65	0,0577
16	13,79	23,65	0,0640
17	13,79	23,65	0,0481
18	13,79	23,65	0,0540
19	13,79	23,65	0,0608
20	13,79	23,65	0,0687
21	13,79	23,65	0,0497
22	13,79	23,65	0,0568
23	13,79	23,65	0,0649
24	13,79	23,65	0,0732
25	13,79	23,65	0,0523
26	13,79	23,65	0,0605
27	13,79	23,65	0,0699
28	13,79	23,65	0,0790
29	13,79	23,65	0,0563
30	13,79	23,65	0,0662
31	13,79	23,65	0,0764
32	13,79	23,65	0,0866
33	13,79	23,65	0,0636
34	13,79	23,65	0,0745
35	13,79	23,65	0,0854
36	13,79	23,65	0,0977
37	13,79	23,65	0,0743
38	13,79	23,65	0,0856
39	13,79	23,65	0,0983
40	13,79	23,65	0,1095
41	13,79	23,65	0,0877
42	13,79	23,65	0,0997
43	13,79	23,65	0,1133
44	13,79	23,65	0,1262
45	13,79	23,65	0,1044
46	13,79	23,65	0,1164
47	13,79	23,65	0,1318
48	13,79	23,65	0,1452
49	13,79	23,65	0,1240
50	13,81	23,65	0,1358
51	13,81	23,64	0,1537
52	13,82	23,64	0,1669
53	13,83	23,64	0,1470
54	13,83	23,63	0,1581
55	13,84	23,63	0,1781
56	13,85	23,62	0,1929
57	13,87	23,61	0,1737
58	13,88	23,60	0,1833
59	13,90	23,59	0,2055
60	13,92	23,58	0,2221
61	13,95	23,56	0,2029
62	13,99	23,55	0,2116
63	14,03	23,52	0,2350
64	14,09	23,49	0,2535
65	14,16	23,46	0,2334
66	14,25	23,41	0,2403

TEMPO DE SECAGEM = 642 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO	
1	13,79	23,65	0,0453	14 13,79 23,65 0,0522
2	13,79	23,65	0,0474	15 13,79 23,65 0,0582
3	13,79	23,65	0,0496	16 13,79 23,65 0,0645
4	13,79	23,65	0,0522	17 13,79 23,65 0,0486
5	13,79	23,65	0,0465	18 13,79 23,65 0,0545
6	13,79	23,65	0,0495	19 13,79 23,65 0,0613
7	13,79	23,65	0,0523	20 13,79 23,65 0,0692
8	13,79	23,65	0,0563	21 13,79 23,65 0,0502
9	13,79	23,65	0,0468	22 13,79 23,65 0,0573
10	13,79	23,65	0,0508	23 13,79 23,65 0,0654
11	13,79	23,65	0,0553	24 13,79 23,65 0,0737
12	13,79	23,65	0,0598	25 13,79 23,65 0,0528
13	13,79	23,65	0,0474	26 13,79 23,65 0,0609
14	13,79	23,65	0,0520	27 13,79 23,65 0,0704
15	13,79	23,65	0,0581	28 13,79 23,65 0,0795
16	13,79	23,65	0,0643	29 13,79 23,65 0,0568
17	13,79	23,65	0,0485	30 13,79 23,65 0,0667
18	13,79	23,65	0,0543	31 13,79 23,65 0,0770
19	13,79	23,65	0,0611	32 13,79 23,65 0,0871
20	13,79	23,65	0,0690	33 13,79 23,65 0,0641
21	13,79	23,65	0,0500	34 13,79 23,65 0,0750
22	13,79	23,65	0,0571	35 13,79 23,65 0,0859
23	13,79	23,65	0,0652	36 13,79 23,65 0,0982
24	13,79	23,65	0,0735	37 13,79 23,65 0,0749
25	13,79	23,65	0,0526	38 13,79 23,65 0,0861
26	13,79	23,65	0,0608	39 13,79 23,65 0,0988
27	13,79	23,65	0,0703	40 13,79 23,65 0,1101
28	13,79	23,65	0,0793	41 13,79 23,65 0,0882
29	13,79	23,65	0,0566	42 13,79 23,65 0,1003
30	13,79	23,65	0,0665	43 13,79 23,65 0,1138
31	13,79	23,65	0,0768	44 13,79 23,65 0,1267
32	13,79	23,65	0,0870	45 13,79 23,65 0,1050
33	13,79	23,65	0,0640	46 13,79 23,65 0,1170
34	13,79	23,65	0,0749	47 13,79 23,65 0,1323
35	13,79	23,65	0,0857	48 13,79 23,65 0,1457
36	13,79	23,65	0,0981	49 13,79 23,65 0,1245
37	13,79	23,65	0,0747	50 13,80 23,65 0,1363
38	13,79	23,65	0,0859	51 13,81 23,64 0,1542
39	13,79	23,65	0,0986	52 13,81 23,64 0,1675
40	13,79	23,65	0,1099	53 13,82 23,64 0,1475
41	13,79	23,65	0,0881	54 13,83 23,63 0,1587
42	13,79	23,65	0,1001	55 13,83 23,63 0,1787
43	13,79	23,65	0,1136	56 13,84 23,62 0,1935
44	13,79	23,65	0,1265	57 13,85 23,62 0,1743
45	13,79	23,65	0,1048	58 13,87 23,61 0,1840
46	13,79	23,65	0,1168	59 13,88 23,60 0,2061
47	13,79	23,65	0,1321	60 13,90 23,59 0,2227
48	13,79	23,65	0,1455	61 13,93 23,58 0,2035
49	13,79	23,65	0,1244	62 13,96 23,56 0,2124
50	13,81	23,65	0,1362	63 13,99 23,54 0,2358
51	13,81	23,64	0,1540	64 14,04 23,52 0,2543
52	13,82	23,64	0,1673	65 14,10 23,49 0,2342
53	13,82	23,64	0,1473	66 14,17 23,45 0,2411
54	13,83	23,63	0,1585	67 14,27 23,40 0,2685
55	13,84	23,63	0,1785	68 14,39 23,34 0,2843
56	13,85	23,62	0,1933	69 14,55 23,25 0,2647
57	13,86	23,62	0,1741	70 14,76 23,14 0,2697
58	13,87	23,61	0,1837	71 15,04 23,00 0,2984
59	13,89	23,60	0,2059	72 15,41 22,80 0,3158
60	13,91	23,59	0,2225	73 15,91 22,54 0,2944
61	13,94	23,57	0,2033	74 16,57 22,18 0,2934
62	13,97	23,56	0,2121	75 17,47 21,68 0,3200
63	14,01	23,54	0,2355	76 18,67 21,01 0,3349
64	14,06	23,51	0,2540	77 20,28 20,28 0,3041
65	14,12	23,48	0,2339	78 21,29 20,09 0,2876
66	14,20	23,44	0,2408	79 21,60 20,04 0,3000
67	14,30	23,38	0,2682	80 21,70 20,01 0,3046
68	14,43	23,32	0,2840	
69	14,61	23,22	0,2643	
70	14,84	23,11	0,2692	
71	15,14	22,95	0,2978	
72	15,54	22,74	0,3150	
73	16,08	22,45	0,2935	
74	16,80	22,05	0,2921	
75	17,77	21,51	0,3181	
76	19,07	20,78	0,3320	
77	20,71	20,19	0,2999	
78	21,40	20,07	0,2823	
79	21,63	20,03	0,2943	
80	21,72	20,01	0,2987	

TEMPO DE SECAGEM = 645 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO	
1	13,79	23,65	0,0455	16 13,79 23,65 0,0456
2	13,79	23,65	0,0475	2 13,79 23,65 0,0477
3	13,79	23,65	0,0497	3 13,79 23,65 0,0499
4	13,79	23,65	0,0524	4 13,79 23,65 0,0526
5	13,79	23,65	0,0466	5 13,79 23,65 0,0468
6	13,79	23,65	0,0497	6 13,79 23,65 0,0498
7	13,79	23,65	0,0524	7 13,79 23,65 0,0526
8	13,79	23,65	0,0565	8 13,79 23,65 0,0566
9	13,79	23,65	0,0470	9 13,79 23,65 0,0471
10	13,79	23,65	0,0509	10 13,79 23,65 0,0511
11	13,79	23,65	0,0555	11 13,79 23,65 0,0556
12	13,79	23,65	0,0600	12 13,79 23,65 0,0602
13	13,79	23,65	0,0476	13 13,79 23,65 0,0478
14	13,79	23,65		14 13,79 23,65 0,0524
15	13,79	23,65		15 13,79 23,65 0,0584
16	13,79	23,65		16 13,79 23,65 0,0646
17	13,79	23,65		17 13,79 23,65 0,0488
18	13,79	23,65		18 13,79 23,65 0,0546
19	13,79	23,65		19 13,79 23,65 0,0614
20	13,79	23,65		20 13,79 23,65 0,0693
21	13,79	23,65		21 13,79 23,65 0,0503
22	13,79	23,65		22 13,79 23,65 0,0575
23	13,79	23,65		23 13,79 23,65 0,0656
24	13,79	23,65		24 13,79 23,65 0,0739
25	13,79	23,65		25 13,79 23,65 0,0530
26	13,79	23,65		26 13,79 23,65 0,0611
27	13,79	23,65		27 13,79 23,65 0,0706
28	13,79	23,65		28 13,79 23,65 0,0797
29	13,79	23,65		29 13,79 23,65 0,0570

31	13,79	23,65	0,0868	47	13,79	23,65	0,1432
32	13,79	23,65	0,0971	48	13,79	23,65	0,1568
33	13,79	23,65	0,0738	49	13,79	23,65	0,1353
34	13,79	23,65	0,0849	50	13,79	23,65	0,1473
35	13,79	23,65	0,0958	51	13,79	23,65	0,1655
36	13,79	23,65	0,1084	52	13,79	23,65	0,1789
37	13,79	23,65	0,0847	53	13,79	23,65	0,1587
38	13,79	23,65	0,0961	54	13,79	23,65	0,1700
39	13,79	23,65	0,1090	55	13,79	23,65	0,1904
40	13,79	23,65	0,1204	56	13,79	23,65	0,2055
41	13,79	23,65	0,0982	57	13,79	23,65	0,1860
42	13,79	23,65	0,1105	58	13,79	23,65	0,1958
43	13,79	23,65	0,1242	59	13,79	23,65	0,2184
44	13,79	23,65	0,1373	60	13,79	23,65	0,2354
45	13,79	23,65	0,1152	61	13,79	23,65	0,2159
46	13,79	23,65	0,1274	62	13,79	23,65	0,2250
47	13,79	23,65	0,1430	63	13,79	23,65	0,2490
48	13,79	23,65	0,1566	64	13,79	23,65	0,2680
49	13,79	23,65	0,1351	65	13,79	23,65	0,2477
50	13,79	23,65	0,1471	66	13,79	23,65	0,2549
51	13,79	23,65	0,1653	67	13,79	23,65	0,2832
52	13,79	23,65	0,1788	68	13,81	23,65	0,2997
53	13,79	23,65	0,1585	69	13,81	23,64	0,2802
54	13,79	23,65	0,1698	70	13,81	23,64	0,2859
55	13,79	23,65	0,1902	71	13,82	23,64	0,3162
56	13,79	23,65	0,2053	72	13,83	23,63	0,3354
57	13,79	23,65	0,1858	73	13,84	23,63	0,3153
58	13,79	23,65	0,1956	74	13,85	23,62	0,3171
59	13,79	23,65	0,2182	75	13,86	23,62	0,3491
60	13,79	23,65	0,2352	76	13,88	23,61	0,3720
61	13,79	23,65	0,2157	77	13,90	23,60	0,3511
62	13,79	23,65	0,2248	78	13,92	23,58	0,3501
63	13,79	23,65	0,2488	79	13,96	23,57	0,3846
64	13,79	23,65	0,2678	80	13,99	23,55	0,4129
65	13,79	23,65	0,2475				
66	13,79	23,65	0,2547				
67	13,79	23,65	0,2829				
68	13,81	23,65	0,2995				
69	13,81	23,64	0,2799				
70	13,82	23,64	0,2856				
71	13,82	23,64	0,3160				
72	13,83	23,63	0,3351				
73	13,84	23,63	0,3151				
74	13,85	23,62	0,3168				
75	13,87	23,61	0,3489				
76	13,88	23,60	0,3718				
77	13,91	23,59	0,3508				
78	13,93	23,58	0,3498				
79	13,97	23,56	0,3843				
80	14,01	23,54	0,4126				

TEMPO DE SECAGEM = 822 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0551
2	13,79	23,65	0,0571
3	13,79	23,65	0,0594
4	13,79	23,65	0,0621
5	13,79	23,65	0,0562
6	13,79	23,65	0,0593
7	13,79	23,65	0,0621
8	13,79	23,65	0,0662
9	13,79	23,65	0,0566
10	13,79	23,65	0,0606
11	13,79	23,65	0,0652
12	13,79	23,65	0,0698
13	13,79	23,65	0,0572
14	13,79	23,65	0,0619
15	13,79	23,65	0,0680
16	13,79	23,65	0,0743
17	13,79	23,65	0,0583
18	13,79	23,65	0,0642
19	13,79	23,65	0,0711
20	13,79	23,65	0,0791
21	13,79	23,65	0,0598
22	13,79	23,65	0,0671
23	13,79	23,65	0,0752
24	13,79	23,65	0,0837
25	13,79	23,65	0,0625
26	13,79	23,65	0,0707
27	13,79	23,65	0,0804
28	13,79	23,65	0,0896
29	13,79	23,65	0,0665
30	13,79	23,65	0,0766
31	13,79	23,65	0,0870
32	13,79	23,65	0,0973
33	13,79	23,65	0,0740
34	13,79	23,65	0,0850
35	13,79	23,65	0,0960
36	13,79	23,65	0,1086
37	13,79	23,65	0,0848
38	13,79	23,65	0,0962
39	13,79	23,65	0,1091
40	13,79	23,65	0,1206
41	13,79	23,65	0,0984
42	13,79	23,65	0,1106
43	13,79	23,65	0,1244
44	13,79	23,65	0,1375
45	13,79	23,65	0,1154
46	13,79	23,65	0,1276

TEMPO DE SECAGEM = 825 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0552
2	13,79	23,65	0,0573
3	13,79	23,65	0,0595
4	13,79	23,65	0,0623
5	13,79	23,65	0,0564
6	13,79	23,65	0,0595
7	13,79	23,65	0,0623
8	13,79	23,65	0,0663
9	13,79	23,65	0,0567
10	13,79	23,65	0,0608
11	13,79	23,65	0,0653
12	13,79	23,65	0,0699
13	13,79	23,65	0,0574
14	13,79	23,65	0,0620
15	13,79	23,65	0,0682
16	13,79	23,65	0,0745
17	13,79	23,65	0,0584
18	13,79	23,65	0,0644
19	13,79	23,65	0,0712
20	13,79	23,65	0,0792
21	13,79	23,65	0,0600
22	13,79	23,65	0,0672
23	13,79	23,65	0,0754
24	13,79	23,65	0,0838
25	13,79	23,65	0,0627
26	13,79	23,65	0,0709
27	13,79	23,65	0,0805
28	13,79	23,65	0,0897
29	13,79	23,65	0,0667
30	13,79	23,65	0,0768
31	13,79	23,65	0,0871
32	13,79	23,65	0,0975
33	13,79	23,65	0,0741
34	13,79	23,65	0,0852
35	13,79	23,65	0,0962
36	13,79	23,65	0,1087
37	13,79	23,65	0,0850
38	13,79	23,65	0,0964
39	13,79	23,65	0,1093
40	13,79	23,65	0,1208
41	13,79	23,65	0,0986
42	13,79	23,65	0,1108
43	13,79	23,65	0,1246
44	13,79	23,65	0,1377
45	13,79	23,65	0,1156
46	13,79	23,65	0,1278
47	13,79	23,65	0,1433
48	13,79	23,65	0,1570
49	13,79	23,65	0,1355
50	13,79	23,65	0,1474
51	13,79	23,65	0,1657
52	13,79	23,65	0,1791
53	13,79	23,65	0,1589
54	13,79	23,65	0,1702
55	13,79	23,65	0,1905
56	13,79	23,65	0,2057
57	13,79	23,65	0,1862
58	13,79	23,65	0,1960
59	13,79	23,65	0,2187
60	13,79	23,65	0,2356
61	13,79	23,65	0,2161
62	13,79	23,65	0,2252

31	13,79	23,65	0,0900	47	13,79	23,65	0,1467
32	13,79	23,65	0,1004	48	13,79	23,65	0,1604
33	13,79	23,65	0,0770	49	13,79	23,65	0,1388
34	13,79	23,65	0,0881	50	13,79	23,65	0,1508
35	13,79	23,65	0,0991	51	13,79	23,65	0,1691
36	13,79	23,65	0,1117	52	13,79	23,65	0,1827
37	13,79	23,65	0,0879	53	13,79	23,65	0,1623
38	13,79	23,65	0,0994	54	13,79	23,65	0,1737
39	13,79	23,65	0,1123	55	13,79	23,65	0,1941
40	13,79	23,65	0,1238	56	13,79	23,65	0,2094
41	13,79	23,65	0,1015	57	13,79	23,65	0,1897
42	13,79	23,65	0,1138	58	13,79	23,65	0,1997
43	13,79	23,65	0,1276	59	13,79	23,65	0,2224
44	13,79	23,65	0,1408	60	13,79	23,65	0,2395
45	13,79	23,65	0,1186	61	13,79	23,65	0,2199
46	13,79	23,65	0,1309	62	13,79	23,65	0,2290
47	13,79	23,65	0,1465	63	13,79	23,65	0,2531
48	13,79	23,65	0,1602	64	13,79	23,65	0,2722
49	13,79	23,65	0,1386	65	13,79	23,65	0,2518
50	13,79	23,65	0,1506	66	13,79	23,65	0,2591
51	13,79	23,65	0,1689	67	13,79	23,65	0,2875
52	13,79	23,65	0,1825	68	13,79	23,65	0,3042
53	13,79	23,65	0,1621	69	13,79	23,65	0,2845
54	13,79	23,65	0,1735	70	13,79	23,65	0,2903
55	13,79	23,65	0,1939	71	13,79	23,65	0,3208
56	13,79	23,65	0,2092	72	13,79	23,65	0,3401
57	13,79	23,65	0,1895	73	13,79	23,65	0,3199
58	13,79	23,65	0,1995	74	13,81	23,65	0,3218
59	13,79	23,65	0,2222	75	13,81	23,64	0,3541
60	13,79	23,65	0,2392	76	13,82	23,64	0,3772
61	13,79	23,65	0,2197	77	13,83	23,64	0,3561
62	13,79	23,65	0,2288	78	13,83	23,63	0,3552
63	13,79	23,65	0,2529	79	13,84	23,63	0,3900
64	13,79	23,65	0,2720	80	13,86	23,62	0,4186
65	13,79	23,65	0,2516				
66	13,79	23,65	0,2589				
67	13,79	23,65	0,2873				
68	13,79	23,65	0,3040				
69	13,79	23,65	0,2843				
70	13,79	23,65	0,2900				
71	13,79	23,65	0,3206				
72	13,79	23,65	0,3399				
73	13,79	23,65	0,3197				
74	13,81	23,65	0,3215				
75	13,81	23,64	0,3538				
76	13,82	23,64	0,3769				
77	13,83	23,63	0,3558				
78	13,84	23,63	0,3549				
79	13,85	23,62	0,3897				
80	13,86	23,62	0,4183				

TEMPO DE SECAGEM = 879 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0582
2	13,79	23,65	0,0603
3	13,79	23,65	0,0625
4	13,79	23,65	0,0652
5	13,79	23,65	0,0593
6	13,79	23,65	0,0624
7	13,79	23,65	0,0652
8	13,79	23,65	0,0693
9	13,79	23,65	0,0597
10	13,79	23,65	0,0637
11	13,79	23,65	0,0683
12	13,79	23,65	0,0730
13	13,79	23,65	0,0603
14	13,79	23,65	0,0650
15	13,79	23,65	0,0712
16	13,79	23,65	0,0775
17	13,79	23,65	0,0614
18	13,79	23,65	0,0673
19	13,79	23,65	0,0743
20	13,79	23,65	0,0823
21	13,79	23,65	0,0629
22	13,79	23,65	0,0702
23	13,79	23,65	0,0784
24	13,79	23,65	0,0869
25	13,79	23,65	0,0656
26	13,79	23,65	0,0739
27	13,79	23,65	0,0836
28	13,79	23,65	0,0928
29	13,79	23,65	0,0697
30	13,79	23,65	0,0798
31	13,79	23,65	0,0902
32	13,79	23,65	0,1006
33	13,79	23,65	0,0772
34	13,79	23,65	0,0883
35	13,79	23,65	0,0993
36	13,79	23,65	0,1119
37	13,79	23,65	0,0881
38	13,79	23,65	0,0995
39	13,79	23,65	0,1125
40	13,79	23,65	0,1240
41	13,79	23,65	0,1017
42	13,79	23,65	0,1140
43	13,79	23,65	0,1278
44	13,79	23,65	0,1410
45	13,79	23,65	0,1188
46	13,79	23,65	0,1311

TEMPO DE SECAGEM = 882 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0584
2	13,79	23,65	0,0604
3	13,79	23,65	0,0627
4	13,79	23,65	0,0654
5	13,79	23,65	0,0595
6	13,79	23,65	0,0626
7	13,79	23,65	0,0654
8	13,79	23,65	0,0695
9	13,79	23,65	0,0598
10	13,79	23,65	0,0639
11	13,79	23,65	0,0685
12	13,79	23,65	0,0731
13	13,79	23,65	0,0605
14	13,79	23,65	0,0652
15	13,79	23,65	0,0713
16	13,79	23,65	0,0777
17	13,79	23,65	0,0615
18	13,79	23,65	0,0675
19	13,79	23,65	0,0744
20	13,79	23,65	0,0825
21	13,79	23,65	0,0631
22	13,79	23,65	0,0704
23	13,79	23,65	0,0786
24	13,79	23,65	0,0871
25	13,79	23,65	0,0658
26	13,79	23,65	0,0741
27	13,79	23,65	0,0838
28	13,79	23,65	0,0930
29	13,79	23,65	0,0698
30	13,79	23,65	0,0800
31	13,79	23,65	0,0904
32	13,79	23,65	0,1008
33	13,79	23,65	0,0773
34	13,79	23,65	0,0884
35	13,79	23,65	0,0995
36	13,79	23,65	0,1121
37	13,79	23,65	0,0882
38	13,79	23,65	0,0997
39	13,79	23,65	0,1127
40	13,79	23,65	0,1242
41	13,79	23,65	0,1019
42	13,79	23,65	0,1142
43	13,79	23,65	0,1280
44	13,79	23,65	0,1412
45	13,79	23,65	0,1190
46	13,79	23,65	0,1312
47	13,79	23,65	0,1469
48	13,79	23,65	0,1606
49	13,79	23,65	0,1390
50	13,79	23,65	0,1510
51	13,79	23,65	0,1693
52	13,79	23,65	0,1829
53	13,79	23,65	0,1625
54	13,79	23,65	0,1739
55	13,79	23,65	0,1943
56	13,79	23,65	0,2096
57	13,79	23,65	0,1899
58	13,79	23,65	0,1999
59	13,79	23,65	0,2226
60	13,79	23,65	0,2397
61	13,79	23,65	0,2201
62	13,79	23,65	0,2292

63	13,79	23,65	0,2533	79	13,84	23,63	0,3905
64	13,79	23,65	0,2725	80	13,85	23,62	0,4192
65	13,79	23,65	0,2520				
66	13,79	23,65	0,2593				
67	13,79	23,65	0,2878				
68	13,79	23,65	0,3044				
69	13,79	23,65	0,2847				
70	13,79	23,65	0,2905				
71	13,79	23,65	0,3211				
72	13,79	23,65	0,3404				
73	13,79	23,65	0,3202				
74	13,81	23,65	0,3220				
75	13,81	23,64	0,3543				
76	13,82	23,64	0,3774				
77	13,82	23,64	0,3564				
78	13,83	23,63	0,3555				
79	13,84	23,63	0,3902				
80	13,85	23,62	0,4189				

TEMPO DE SECAGEM = 885 HORAS

CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO	CAMADA	UMIDADE	TEMPERATURA	DETERIORACAO
1	13,79	23,65	0,0585	1	13,79	23,65	0,0587
2	13,79	23,65	0,0606	2	13,79	23,65	0,0608
3	13,79	23,65	0,0628	3	13,79	23,65	0,0630
4	13,79	23,65	0,0656	4	13,79	23,65	0,0657
5	13,79	23,65	0,0596	5	13,79	23,65	0,0598
6	13,79	23,65	0,0628	6	13,79	23,65	0,0629
7	13,79	23,65	0,0656	7	13,79	23,65	0,0657
8	13,79	23,65	0,0697	8	13,79	23,65	0,0698
9	13,79	23,65	0,0600	9	13,79	23,65	0,0602
10	13,79	23,65	0,0641	10	13,79	23,65	0,0642
11	13,79	23,65	0,0687	11	13,79	23,65	0,0688
12	13,79	23,65	0,0733	12	13,79	23,65	0,0735
13	13,79	23,65	0,0606	13	13,79	23,65	0,0608
14	13,79	23,65	0,0653	14	13,79	23,65	0,0655
15	13,79	23,65	0,0715	15	13,79	23,65	0,0717
16	13,79	23,65	0,0779	16	13,79	23,65	0,0780
17	13,79	23,65	0,0617	17	13,79	23,65	0,0619
18	13,79	23,65	0,0677	18	13,79	23,65	0,0678
19	13,79	23,65	0,0746	19	13,79	23,65	0,0748
20	13,79	23,65	0,0826	20	13,79	23,65	0,0828
21	13,79	23,65	0,0633	21	13,79	23,65	0,0634
22	13,79	23,65	0,0706	22	13,79	23,65	0,0707
23	13,79	23,65	0,0788	23	13,79	23,65	0,0789
24	13,79	23,65	0,0873	24	13,79	23,65	0,0874
25	13,79	23,65	0,0660	25	13,79	23,65	0,0661
26	13,79	23,65	0,0742	26	13,79	23,65	0,0744
27	13,79	23,65	0,0839	27	13,79	23,65	0,0841
28	13,79	23,65	0,0932	28	13,79	23,65	0,0933
29	13,79	23,65	0,0700	29	13,79	23,65	0,0702
30	13,79	23,65	0,0802	30	13,79	23,65	0,0803
31	13,79	23,65	0,0906	31	13,79	23,65	0,0907
32	13,79	23,65	0,1009	32	13,79	23,65	0,1011
33	13,79	23,65	0,0775	33	13,79	23,65	0,0777
34	13,79	23,65	0,0886	34	13,79	23,65	0,0888
35	13,79	23,65	0,0997	35	13,79	23,65	0,0998
36	13,79	23,65	0,1123	36	13,79	23,65	0,1125
37	13,79	23,65	0,0884	37	13,79	23,65	0,1128
38	13,79	23,65	0,0999	38	13,79	23,65	0,1145
39	13,79	23,65	0,1129	39	13,79	23,65	0,1145
40	13,79	23,65	0,1244	40	13,79	23,65	0,1145
41	13,79	23,65	0,1021	41	13,79	23,65	0,1193
42	13,79	23,65	0,1144	42	13,79	23,65	0,1316
43	13,79	23,65	0,1282	43	13,79	23,65	0,1472
44	13,79	23,65	0,1413	44	13,79	23,65	0,1610
45	13,79	23,65	0,1191	45	13,79	23,65	0,1393
46	13,79	23,65	0,1314	46	13,79	23,65	0,1514
47	13,79	23,65	0,1471	47	13,79	23,65	0,1697
48	13,79	23,65	0,1608	48	13,79	23,65	0,1833
49	13,79	23,65	0,1391	49	13,79	23,65	0,1426
50	13,79	23,65	0,1512	50	13,79	23,65	0,1022
51	13,79	23,65	0,1695	51	13,79	23,65	0,2401
52	13,79	23,65	0,1831	52	13,79	23,65	0,2296
53	13,79	23,65	0,1627	53	13,79	23,65	0,2100
54	13,79	23,65	0,1741	54	13,79	23,65	0,1903
55	13,79	23,65	0,1945	55	13,79	23,65	0,2003
56	13,79	23,65	0,2098	56	13,79	23,65	0,2230
57	13,79	23,65	0,1901	57	13,79	23,65	0,2401
58	13,79	23,65	0,2001	58	13,79	23,65	0,2205
59	13,79	23,65	0,2228	59	13,79	23,65	0,2538
60	13,79	23,65	0,2399	60	13,79	23,65	0,2729
61	13,79	23,65	0,2203	61	13,79	23,65	0,2525
62	13,79	23,65	0,2294	62	13,79	23,65	0,2598
63	13,79	23,65	0,2536	63	13,79	23,65	0,2882
64	13,79	23,65	0,2727	64	13,79	23,65	0,3049
65	13,79	23,65	0,2522	65	13,79	23,65	0,2852
66	13,79	23,65	0,2595	66	13,79	23,65	0,2909
67	13,79	23,65	0,2880	67	13,79	23,65	0,3216
68	13,79	23,65	0,3047	68	13,79	23,65	0,3207
69	13,79	23,65	0,2850	69	13,79	23,65	0,3225
70	13,79	23,65	0,2907	70	13,79	23,65	0,3548
71	13,79	23,65	0,3213	71	13,79	23,65	0,3780
72	13,79	23,65	0,3406	72	13,79	23,64	0,3569
73	13,79	23,65	0,3204	73	13,79	23,64	0,3409
74	13,80	23,65	0,3222	74	13,80	23,65	0,3560
75	13,81	23,64	0,3546	75	13,81	23,65	0,3548
76	13,81	23,64	0,3777	76	13,81	23,64	0,3780
77	13,82	23,64	0,3566	77	13,82	23,64	0,3569
78	13,83	23,63	0,3557	78	13,83	23,63	0,3560

UMIDADE MEDIA = 13,79 % b.u.
 UMIDADE MAXIMA = 13,84 % b.u.
 TEMPERATURA MEDIA = 23,65 °C
 TEMPERATURA MAXIMA = 23,65 °C
 DETERIORACAO MAXIMA = 0,42
 TEMPO DE SECAGEM = 888,00 horas
 PRESSAO ESTATICA = 203,87 mm c.a.
 POTENCIA VENTILADOR = 24,00 cv
 CAPACIDADE DO SILEO = 260,36 toneladas

VAZAO DE AR USADA = 264,88M3/MIN